

1 - DADOS:

Cliente: Metalúrgica Sintermet Ltda.
Endereço: Estrada Campinas - Rhodia, km 15 - Barão Geraldo - Campinas - SP.
Equipamento: Calibrador Lâmina de Encaixe **Nº de Série:** Não consta
Marca: Não consta **Especificação:** 0,50 x 4,80 mm
Nº de Ativo: LE-008 **Local da Calibração:** No cliente

2 - DATAS: **Recebimento:** 27/11/08 **Calibração:** 27/11/08 **Próx. Cal.:** 30/11/09 **Emissão:** 27/11/08

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0120 Revisão: 0

O calibrador foi verificado em sua extensão, medindo com o micrômetro externo seu diâmetro. Foi realizada uma série mínima de três medições em cada extremidade do calibrador.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Relatório	Data de Validade
MTR-0290	Micrômetro Externo Digital	RBC, Aferitec 0359-08	01/2010

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

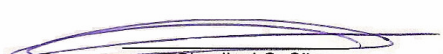
V.V.C	Valor médio das indicações	K	U
mm	mm		mm
0,500	0,503	2,00	0,003
0,500	0,505	2,00	0,003
4,800	4,795	2,00	0,003

6 - OBSERVAÇÕES:

- Temperatura de referência: 20 °C ± 2°C (entre 18°C e 22°C), e Umidade Relativa do ar : 60 ± 15 (entre 45% UR e 75% UR) para as calibrações executadas nos laboratórios da METRUS.
- V.V.C - Valor Verdadeiro Convencional.
- Valor Médio das Indicações são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V.C, em condições pré-determinadas conforme procedimento de calibração Metrus. Na Apresentação Valor Encontrado expressa que é a média de três Verificações.
- U (Incerteza Expandida) relatada é baseada em uma Incerteza Padronizada combinada multiplicada por um fator de abrangência K, para 95 % de Probabilidade.
- Este relatório se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.

D0237004-1208/DLT

FOR-0004 - Tampão Liso PNP

7 - SIGNATÁRIOS:
Celso M. Paula
Coordenador do Laboratório
Claudinei G. Silva
Dir. Técnico
CREA-SP 5061051659