



RELATÓRIO DE CALIBRAÇÃO METRUS Nº D0674008-0808

1 - DADOS:

Cliente: Eccos Tecno Metalúrgica Ltda.
Endereço: R: Antônia Martins Luíz, 289 - Distrito Industrial João Narezzi - Indaiatuba - SP.
Equipamento: Comparador de Diâmetro Interno (Súbito)
Marca: Mitutoyo **Modelo:** 511-127
Nº de Ativo: E 05-01 **Nº de Série:** 308257
Faixa de Indicação: 35 - 60 mm **Local da Calibração:** Laboratório da Metrus

2 - DATAS: **Recebimento:** 13/08/08 **Calibração:** 13/08/08 **Emissão:** 14/08/08

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0099 Revisão: 2

O súbito foi fixado na máquina de medir longitudinal. Em seguida foi feito o deslocamento do cabeçote do súbito nos pontos pré-estabelecidos pelo procedimento e efetuada a leitura na máquina.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Relatório	Data de Validade
MTR-0105	Banco Micrométrico SIP MU-214B	RBC, Calibratec Nº 01988/DI-07	10/2009

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

V.V.C	Valor médio das indicações	Correção	K	U
mm	mm	mm		mm
0,00	0,000	0,000	2,00	0,0006
0,20	0,201	0,001	2,00	0,0006
0,40	0,400	0,000	2,00	0,0006
0,60	0,598	-0,002	2,00	0,0006
0,80	0,796	-0,004	2,00	0,0006
1,00	0,995	-0,005	2,00	0,0006

6 - OBSERVAÇÕES:

- Temperatura de referência: 20 °C ± 2°C, para as calibrações executadas nos laboratórios da METRUS.
- As leituras médias são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada valor de referência, em condições pré-determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Incerteza de Medição com aproximadamente 95% de probabilidade. (K=2)
- Este relatório se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Os resultados da Pré-Calibração são os mesmos da Calibração.

D0674008-0808 / EAPJ

FOR-0004 - Súbito

7 - SIGNATÁRIOS:

André Luis G. Silva
 Metrologista

Claudinei G. Silva
 Dir. Técnico
 CREA-SP 5061051659

METRUS LABORATÓRIO

www.metruscalibracao.com.br - contato@metruscalibracao.com.br - Fone: (19) 3441-5280