

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº E0495009-0814

1 - DADOS:

Cliente: Helptech Indústria e Comércio de Plásticos LTDA.
Endereço: Rua Irineu Torres, 25 - Distrito Industrial III - Araras - SP.
Equipamento: CLP + Termopar **Modelo:** LGH 550 M-GC
Marca: LS Machinery **Nº de Série:** 3,5E+09
Nº de Ativo: MAQ-17 **Local da Calibração:** Instalações do cliente
Faixa de Indicação: 0 - 450 °C **Valor de uma divisão:** 1 °C

2 - DATAS: **Recebimento:** 13/08/14 **Calibração:** 13/08/14 **Emissão:** 14/08/14

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0161 Revisão: 02

O sensor sob teste e o sensor padrão são inseridos num dispositivo de geração de calor, com temperatura controlada.

São feitas três leituras do sensor padrão e do sensor sob teste, em valores próximos ao valor de referência.

As leituras são interpoladas para o valor de V.R para permitir os cálculos das incertezas de medição.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0395	Calibrador Portátil Microprocessado	RBC, ECIL N° 0445/14	01/2015
MTR-0446	Termohigrômetro Digital	RBC, ABSI CAL-102311/13	06/2015
MTR-0409	Termorresistência PT-100	RBC, Consistec CR-10926/12	11/2014

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

ZONAS	V.C.	V.M.P	Erro	k	U
	°C	°C	°C		°C
Bico	180	176,3	3,7	2,0	0,85
	240	236,4	3,6	2,0	0,85
	320	317,6	2,4	2,0	0,85
1	180	176,3	3,7	2,0	0,85
	240	238,4	1,6	2,0	0,85
	320	318,6	1,4	2,0	0,85
2	180	176,3	3,7	2,0	0,85
	240	236,4	3,6	2,0	0,85
	320	316,6	3,4	2,0	0,85
3	180	179,4	0,6	2,0	0,85
	240	239,5	0,5	2,0	0,85
	320	318,6	1,4	2,0	0,85
4	180	177,4	2,6	2,0	0,85
	240	237,4	2,6	2,0	0,85
	320	316,6	3,4	2,0	0,85
5	180	178,3	1,7	2,0	0,85
	240	238,4	1,6	2,0	0,85
	320	319,6	0,4	2,0	0,85
6	180	176,3	3,7	2,0	0,85
	240	236,0	4,0	2,0	0,85
	320	315,9	4,1	2,0	0,85

6 - OBSERVAÇÕES:

- Temperatura de referência: 23 °C ± 5°C, Umidade Relativa do ar : 60 %UR ± 15%UR. para as calibrações executadas nos laboratórios da METRUS.
- V.C - Valor Convencional, valor referenciado no instrumento em calibração.
- V.M.P - Valor Médio das Indicações no Padrão. São as medias das medições efetuadas no padrão.
- Erro: Valor Convencional - Valor Médio das Indicações no Padrão
- A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k = 2,00, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este Certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.

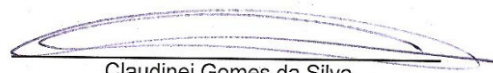
E0495009-0814 / JHM

FOR-004 -CLP+Termopar

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Luis Henrique Gomes da Silva

Página 1 de 1


Claudinei Gomes da Silva
Signatário Autorizado

CLAUDINEI GOMES DA SILVA LABORATÓRIO DE CALIBRAÇÃO - METRUS

Rua José Verissimo da Silva, 305 - Jd. Santana Parolli - Limeira - SP. Fone: (19) 3441-5280 - contato@metruscalibracao.com.br