

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº E0495010-0215

1 - DADOS:

Cliente: Helptech Indústria e Comércio de Plásticos LTDA.
Endereço: Rua Irineu Torres, 25 - Distrito Industrial III - Araras - SP.
Equipamento: CLP + Termopar **Modelo:** HTF 86X
Marca: HAITIAN **Nº de Série:** 0607008616276FX311
Nº de Ativo: MAQ-21 **Local da Calibração:** Instalações do cliente
Faixa de Indicação: 0°C á 450 °C **Valor de uma divisão:** 1 °C

2 - DATAS: **Recebimento:** 27/02/15 **Calibração:** 27/02/15 **Emissão:** 03/03/15

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0161 Revisão: 02

O sensor sob teste e o sensor padrão são inseridos num dispositivo de geração de calor, com temperatura controlada. São feitas três leituras do sensor padrão e do sensor sob teste, em valores próximos ao valor de referência. As leituras são interpoladas para o valor de V.R para permitir os cálculos das incertezas de medição.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0395	Calibrador Portátil Microprocessado	RBC, ECIL N° 0543/15	02/2016
MTR-0040	Termorresistência PT-100	RBC, Visomes N° LV40285-14	12/2016

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

ZONAS	V.C.	V.M.P	Erro	k	U
	°C	°C	°C		°C
Bico	180	179,0	1,0	2,0	0,85
	240	239,3	0,7	2,0	0,85
	320	319,6	0,4	2,0	0,85
1	180	179,1	0,9	2,0	0,85
	240	238,8	1,2	2,0	0,85
	320	318,5	1,5	2,0	0,85
2	180	180,0	0,0	2,0	0,85
	240	239,6	0,4	2,0	0,85
	320	319,0	1,0	2,0	0,85
3	180	182,0	-2,0	2,0	0,85
	240	242,4	-2,4	2,0	0,85
	320	323,0	-3,0	2,0	0,85
4	180	182,4	-2,4	2,0	0,85
	240	242,2	-2,2	2,0	0,85
	320	322,0	-2,0	2,0	0,85

6 - OBSERVAÇÕES:

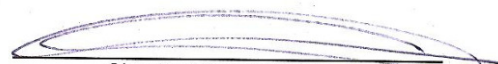
- Temperatura de referência: 23 °C ± 5°C, Umidade Relativa do ar : 60 %UR ± 15%UR. para as calibrações executadas nos laboratórios da METRUS.
- V.C - Valor Convencional, valor referenciado no instrumento em calibração.
- V.M.P - Valor Médio das Indicações no Padrão. São as medias das medições efetuadas no padrão.
- Erro: Valor Convencional - Valor Médio das Indicações no Padrão
- A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k = 2,00, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este Certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.

E0495010-0215 / CGS

FOR-004 -CLP+Termopar

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Luis Henrique Gomes da Silva


Claudinei Gomes da Silva
Signatário Autorizado