

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº P0495002-0715

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

1 - DADOS:

Cliente: Helptech Indústria e Comércio de Plásticos LTDA.
Endereço: Rua Irineu Torres, 25 - Distrito Industrial III - Araras - SP.
Equipamento: Manômetro Analógico **Modelo:** Não Consta
Marca: Tecsis **Nº de Série:** Não Consta
Nº de Ativo: MAQ-20-PS **Local da Calibração:** Instalações do Cliente
Faixa de Indicação: 0 - 3600 psi **Menor Divisão:** 100 psi

2 - DATAS: Recebimento: 06/07/15 **Calibração:** 06/07/15 **Emissão:** 07/07/15

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0020 Revisão: 04

O Instrumento foi calibrado com um padrão de trabalho do laboratório com incerteza de 0,02%, a calibração foi feita por meio de comparação direta, sendo que o valor de referência é setado no instrumento sobre teste e lido no padrão de trabalho do laboratório

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0429	Manômetro Digital	RBC, Zurich Nº LP-265/2015	04/2016
MTR-0446	Termohigrômetro Digital	RBC, ABSI 124747/15	06/2017

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Unidades		Pressão indicada Padrão		Pressão indicada Padrão	
Sistema Internacional	Pressão indicada Teste	Primeiro Ciclo		Segundo Ciclo	
		Carrego	Descarrego	Carrego	Descarrego
MPa	psi	psi	psi	psi	psi
0,00	0	0,0	0,0	0,0	0,0
4,83	700	727,4	723,1	728,8	724,5
9,65	1400	1431,6	1428,7	1433,0	1431,6
14,48	2100	2150,0	2148,6	2151,4	2150,0
19,31	2800	2858,4	2857,0	2859,9	2858,4
24,82	3600	3576,9	3576,9	3578,3	3578,3

Características Metrológicas	% Em Relação ao Final de Escala	psi
Erro fiducial (Índice da Classe):	-1,66	-59,86
Incerteza de Medição:	1,15	41,30
Histerese:	0,12	4,27
Repetibilidade:	0,08	2,85

6 - OBSERVAÇÕES:

- 1 MPa = 145,0377 psi. (MPa = megapascal, unidade de pressão SI)
- A variação da temperatura para calibração nas instalações do cliente não foram superiores a 4 °C da temperatura inicial para final."
- A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k = 2,00, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este Certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

P0495002-0715 / cgs

FOR-0004 - Manômetro 5 Leituras

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Gustavo Lopes Soares


Luis Henrique Gomes da Silva
Signatário Autorizado