

Kalibrierverfahren

Die Tiefen der Rillen R1 bis R5 wurden mit einem Interferenzmikroskop nach VDE/VDI 2604 bestimmt. Ein dem Objektiv entsprechender Aperturkorrekturfaktor wurde bei der Auswertung berücksichtigt. Die Tiefe der Rille R6 wurde mit einem Tastschnittgerät nach DIN 4772 bzw. ISO 3274 bestimmt.

Calibration method

The depth of the grooves R1 to R5 has been determined with an interference microscope according to VDE/VDI 2604. In the evaluation, an aperture correction factor due to the properties of the objective was applied. The depth of groove R6 was measured with a stylus instrument according to DIN 4772 respectively ISO 3274.

Meßstellenplan

Jede Rille wurde in 5 parallelen Profilschnitten a,b,c,d,e in Abständen von 0,2 mm gemessen (s. Abb.1).

Area of measurement

Each groove was measured in 5 parallel profile sections a,b,c,d,e with distances of 0,2 mm (s. Fig.1).

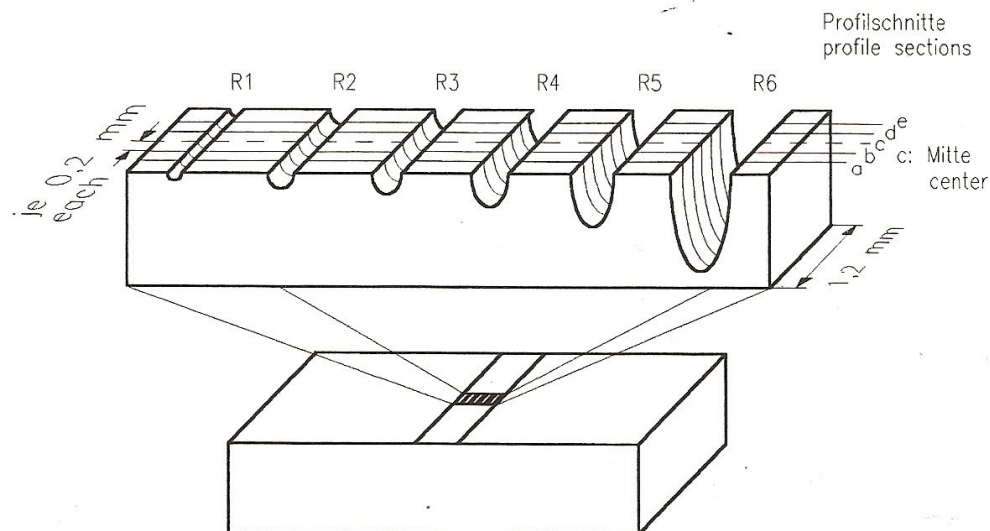


Abbildung 1
Figure 1