



CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº 11549-09



Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre/Inmetro de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025 sob o nº 157

Contratante

Contracting

Nome : Claudinei Gomes da Silva Laboratório de Calibração.
Name
Endereço : Rua José Veríssimo da Silva, 305 - Limeira - SP - CEP 13481-443
Address

Dados do objeto da calibração

Object's data of calibration

Objeto da calibração : Micrômetro Externo

Object of calibration

Valor de uma divisão : 0,001 mm Protocolo : 1757-09

Scale interval

Faixa nominal : 50 a 75 mm Fabricante : Digimess

Nominal range

Identificação : MTR-0345 Série/Desenho : 050985970

Identification

Tipo : Digital Usuário : -

Type

User

Padrões de referência

Reference standard

Jogo de Blocos Padrão; PD-003-2; Cert. nº 2707/08; Val. out/2010; Rastreabilidade; CAL 0031
Jogo de Paralelos Ópticos; PD-004-4; Cert. nº 2022/09; Val. mar/2013; Rastreabilidade; CAL 0031
Jogo de Paralelos Ópticos; PD-004-6; Cert. nº 4272/08; Val. mai/2010; Rastreabilidade; CAL 0031
Jogo de Blocos Padrão; PD-009; Cert. nº 10568/08; Val. mai/2011; Rastreabilidade; CAL 0031

Procedimento de calibração

Calibration procedure

O batimento axial da haste móvel foi calibrado contra padrões de referência de forma a verificar os valores para correção em várias posições angulares. A planeza e o paralelismo das superfícies de medição foram calibrados com padrões ópticos. Foram realizados 3 ciclos de medição. A calibração foi executada conforme procedimento de calibração PC - 010 revisão: 013.

Data da calibração: 01/06/2009 Data da emissão: 02/06/2009

Date of calibration

Date of emission

Condições ambientais

Environmental conditions

Temperatura : (20,0 ± 1,0) °C

Notas

Notes

Correção: Valor adicionado algebricamente à indicação do objeto da calibração, para compensação da tendência. Os resultados apresentados neste documento foram obtidos sem a realização de ajuste do objeto calibrado. Este certificado de calibração atende aos requisitos de acreditação pela Cgcre/Inmetro, que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida.

Executante: Maurício Roberto Oliveira Franco

Wanderson Henrique Stoco
Responsável



Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre/Inmetro de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025 sob o n° 157

Resultados (mm)

Results

Batimento axial da haste móvel

Valor de referência	Valor médio das indicações	Correção	<i>k</i>	U	<i>v_{eff}</i>
50,000	50,000	0,000	2,00	0,001	infinito
52,500	52,499	0,001	2,00	0,001	infinito
55,100	55,099	0,001	2,00	0,001	infinito
57,700	57,700	0,000	2,00	0,001	infinito
60,300	60,300	0,000	2,00	0,001	infinito
62,900	62,900	0,000	2,00	0,001	infinito
65,000	65,000	0,000	2,00	0,001	infinito
67,600	67,600	0,000	2,00	0,001	infinito
70,200	70,200	0,000	2,00	0,001	infinito
72,800	72,800	0,000	2,00	0,001	infinito
75,000	75,000	0,000	2,00	0,001	infinito

Planeza da haste móvel

Valor encontrado	<i>k</i>	U	<i>v_{eff}</i>
0,00032	2,00	0,00020	infinito

Planeza da haste fixa

Valor encontrado	<i>k</i>	U	<i>v_{eff}</i>
0,00064	2,00	0,00020	infinito

Paralelismo entre hastes

Valor encontrado	<i>k</i>	U	<i>v_{eff}</i>
0,00128	2,00	0,00071	infinito

Valores máximos obtidos em (mm)

Values maximos obtained

Parâmetros	Valores	U
Correção	0,001	0,001
Planeza	0,00064	0,00020
Paralelismo	0,00128	0,00071