



Visomes Comercial Metrológica Ltda.



LABORATÓRIO DE METROLOGIA - VISOMES

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N.º LV 10241/09

4.9) TERMÔMETRO DE RESISTÊNCIA TIPO PT 100

MODO DE LEITURA (IN)				MODO DE SIMULAÇÃO (OUT)			
Leitura no mensurando (°C)	V.V.C. (Ω)	V.V.C. (°C)	Erro (°C)	Sinal de referência (°C)	Sinal gerado (Ω)	Valor do mensurando (°C)	Erro (°C)
-40,0	84,249	-40,1	0,0	-40,0	84,321	-39,9	0,1
0,0	100,003	0,0	0,0	0,0	100,055	0,1	0,1
100,0	138,522	100,0	0,0	100,0	138,585	100,2	0,2
200,0	175,858	200,0	0,0	200,0	175,921	200,2	0,2
420,0	253,938	419,9	0,1	420,0	254,064	420,3	0,3
Incerteza de Medição (±) °C			0,2	Incerteza de Medição (±) °C			0,2

4.10) CALIBRAÇÃO DA JUNTA DE REFERÊNCIA

LEITURA NO INSTRUMENTO	VALOR REAL
0,1°C	0,0°C
INCERTEZA DE MEDIÇÃO:	± 0,2°C

5) NOTAS

- 1 - Os valores de temperatura apresentados estão em conformidade com a Escala Internacional de Temperatura de 1990.
- 2 - A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k=2$, para um nível de confiança de aproximadamente 95%.
- 3 - Este certificado atende aos requisitos de acreditação do CGCRE/INMETRO, o qual avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida.
- 4 - O presente certificado refere-se exclusivamente ao material calibrado.
- 5 - É proibida a reprodução parcial deste certificado.
- 6 - Erro = valor do mensurando - sinal de referência. Para corrigir o valor do instrumento, o valor do erro deve ser subtraído do valor do sinal de referência.

EXECUTANTE: LUIZ CARLOS RODRIGUES

Ricardo Menae

Signatário Autorizado
Gerente Técnico Sub

RODOVAL R. FILHO
SIGNATÁRIO AUTORIZADO