

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: MARVITUBOS TUBOS E PEÇAS HIDRÁULICAS LTDA.

Endereço: Rua Reinaldo Sandrin, 1670 - Distrito Empresarial - Ribeirão Preto - SP

Equipamento: Relógio Comparador

Nº de Ativo: RC-500

Nº de Série: Não Consta

Capacidade: 0 a 10 mm

Local da Calibração: Metrologia Dimensional

Marca: Digimess

Modelo: Não Consta

Resolução: 0,01 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 06/03/2026

Calibração: 19/03/2026

Emissão: 19/03/2026

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0041

Revisão: 05

O Relógio Comparador foi fixado na mesa da Máquina de Medição Linear (SIP), e o valor de referência é posicionado no Relógio Comparador e o mesmo acionado nos dois sentidos, de Avanço e Retorno, e as leituras realizadas no padrão. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade, no meio do Relógio Comparador.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termo-higrômetro Digital	E0178001-0226, Metrus, CAL 0442	02/2028
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	32510-24-DI/SP, Calibratec, CAL 0114	11/2026

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Resultados Expresso em mm

Valor posicionado no Instrumento	Média do Erro de Avanço	Média do Erro de Retorno	U
0,000	0,000	0,004	0,001
0,100	0,001	0,006	0,001
0,200	0,001	0,003	0,001
0,300	0,001	0,003	0,001
0,400	0,001	0,002	0,001
0,500	-0,001	-0,001	0,001
0,600	-0,003	-0,003	0,001
0,700	-0,003	-0,004	0,001
0,800	-0,002	-0,002	0,001
0,900	0,002	0,002	0,001
1,000	0,004	0,006	0,001
1,500	0,002	0,002	0,001
2,000	0,006	0,006	0,001
2,500	0,000	0,000	0,001
3,000	0,006	0,007	0,001
3,500	0,003	0,004	0,001
4,000	0,004	0,004	0,001
4,500	0,001	0,002	0,001
5,000	0,004	0,005	0,001
6,000	0,004	0,005	0,001
7,000	0,004	0,005	0,001
8,000	-0,004	-0,003	0,001
9,000	-0,002	-0,002	0,001
10,000	-0,002	-0,001	0,001

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Parâmetros	Valores	K	veff	U
fges	0,011	2,00	Infinito	0,002
fe	0,010			
fu	0,005			

Repetibilidade Avanço (fw)				Repetibilidade Retorno (fw)			
Ponto Verificado	Média	K	U	Ponto Verificado	Média	K	U
MEIO	0,001	2,01	0,002	MEIO	0,001	2,01	0,002

- fges: É a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.
- fe: É a amplitude dos erros no sentido de avanço.
- fu: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto
- fw: Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

7 - OBSERVAÇÕES:

- Os valores dos erros informados nas tabelas da seção 6 representam as médias aritméticas de (03) três leituras efetuadas no indicador do padrão, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.

- Erro: Valor Médio das Indicações no Padrão - Valor posicionado no Instrumento

- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.

- É proibida a reprodução parcial deste documento.

- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

FC

FOR-0004-RCC - REV.14 - DATA 15/05/2024

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Felipe Carvalhar



Celso Moreira de Paula
Signatário Autorizado