

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0952033-0421

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: MARVITUBOS TUBOS E PEÇAS HIDRÁULICAS LTDA.
Endereço: Rua Reinaldo Sandrin, 1670 - Distrito Empresarial - Ribeirão Preto - SP
Equipamento: Relógio Comparador **Local da Calibração:** Metrologia Dimensional 1
Nº de Ativo: RC-568 **Marca:** Digimess
Nº de Série: 0800173 **Modelo:** Não Consta
Faixa de Indicação: 0 a 10 mm **Valor de uma divisão:** 0,01 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 16/04/2021 Calibração: 22/04/2021
Emissão: 22/04/2021

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº**MPC-0041 Revisão: 03**

O Relógio Comparador foi fixado na Máquina de Medição Linear (SIP). O valor de referência é posicionado no Relógio Comparador e o mesmo acionado nos dois sentidos, de Avanço e Retorno, e as leituras realizadas no padrão. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade, no início, meio e fim do Relógio Comparador.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 19,4 °C Umidade: 48 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrômetro Digital	182104/20, ABSI, CAL nº 0056	02/2022
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	29105-20-DI/SP, Calibratec, CAL nº 0114	11/2022

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Valor posicionado no Instrumento mm	Média do Erro de Avanço mm	Média do Erro de Retorno mm
0,000	0,000	-0,001
0,100	-0,001	-0,002
0,200	0,001	0,000
0,300	0,002	0,000
0,400	-0,001	-0,003
0,500	-0,003	-0,004
0,600	-0,003	-0,004
0,700	-0,001	-0,002
0,800	-0,001	-0,002
0,900	-0,002	-0,003
1,000	-0,002	-0,004
1,500	-0,001	-0,002
2,000	-0,001	-0,002
2,500	0,000	-0,001
3,000	0,002	0,001
3,500	0,004	0,003
4,000	0,007	0,006
4,500	0,006	0,004
5,000	0,007	0,005
6,000	0,007	0,006
7,000	0,005	0,004
8,000	0,005	0,005
9,000	0,005	0,004
10,000	0,002	0,002

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0952033-0421

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Parâmetros	Valores mm	K	veff	U mm
fges	0,011	2,11	25	0,002
fe	0,010			
fu	0,002			

Repetibilidade Avanço (fw)			
Ponto Verificado	Média mm	K	U mm
INICIO	0,001	2,01	0,002
MEIO	0,001	2,01	0,002
FIM	0,001	2,01	0,002

Repetibilidade Retorno (fw)			
Ponto Verificado	Média mm	K	U mm
INICIO	0,001	2,01	0,002
MEIO	0,001	2,01	0,002
FIM	0,001	2,01	0,002

- fges: É a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.
- fe: É a amplitude dos erros no sentido de avanço.
- fu: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto
- fw: Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

7 - OBSERVAÇÕES:

- Os valores dos erros informados nas tabelas da seção 6 representam as médias aritméticas de (03) três leituras efetuadas no indicador do padrão, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Indicações no Padrão - Valor posicionado no Instrumento
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

MP

FOR-0004-RCC - REV.09 - DATA 10/11/2020

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Henrique Pelizari


Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado