

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:**Cliente:** MARVITUBOS TUBOS E PEÇAS HIDRÁULICAS LTDA.**Endereço:** Rua Reinaldo Sandrin, 1670 - Distrito Empresarial - Ribeirão Preto - SP**Equipamento:** Relógio Comparador**Nº de Ativo:** RC-491**Nº de Série:** 181903**Capacidade:** 0 a 10 mm**Local da Calibração:** Metrologia Dimensional**Marca:** Zaas**Modelo:** Não Consta**Resolução:** 0,01 mm**2 - DATAS:**

Recebimento: 22/10/2025

Calibração: 22/10/2025

Emissão: 22/10/2025

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº**MPC-0041****Revisão: 05**

O Relógio Comparador foi fixado no dispositivo Calibrador de Relógio, e o valor de referência é posicionado no Relógio Comparador e o mesmo acionado nos dois sentidos, de Avanço e Retorno, e as leituras realizadas no padrão. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade, no meio do Relógio Comparador.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0359	Termo-higrômetro Digital	E0178001-0225, Metrus, CAL 0442	02/2027
MTR-0637	Calibrador de Relógio	D0178004-0825, Metrus, CAL 0442	08/2027

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:**Resultados Expresso em mm**

Valor posicionado no Instrumento	Média do Erro de Avanço	Média do Erro de Retorno	U
0,000	0,000	0,002	0,002
0,100	0,001	0,001	0,002
0,200	-0,003	0,000	0,002
0,300	-0,002	-0,002	0,002
0,400	0,000	0,001	0,002
0,500	0,002	0,002	0,002
0,600	0,003	0,005	0,002
0,700	0,002	0,004	0,002
0,800	-0,001	0,002	0,002
0,900	0,000	-0,002	0,002
1,000	0,000	0,000	0,002
1,500	0,003	0,002	0,002
2,000	0,002	0,002	0,002
2,500	0,005	0,004	0,002
3,000	0,002	0,006	0,002
3,500	0,007	0,008	0,002
4,000	0,003	0,008	0,002
4,500	-0,003	0,002	0,002
5,000	-0,007	0,002	0,002
6,000	-0,009	-0,007	0,002
7,000	-0,013	-0,007	0,002
8,000	-0,010	-0,009	0,002
9,000	-0,007	-0,005	0,002
10,000	-0,007	-0,006	0,002

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Parâmetros	Valores	K	veff	U
fges	0,021	2,00	Infinito	0,004
fe	0,020			
fu	0,009			

Repetibilidade Avanço (fw)			
Ponto Verificado	Média	K	U
MEIO	0,001	2,00	0,002

Repetibilidade Retorno (fw)			
Ponto Verificado	Média	K	U
MEIO	0,001	2,00	0,002

- fges: É a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.
- fe: É a amplitude dos erros no sentido de avanço.
- fu: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto
- fw: Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

Critério de Aceitação	0,020 mm
Erro + Im (máximos)	0,025 mm
Status	Reprovado

7 - OBSERVAÇÕES:

- Os valores dos erros informados nas tabelas da seção 6 representam as médias aritméticas de (03) três leituras efetuadas no indicador do padrão, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.

- Erro: Valor Médio das Indicações no Padrão - Valor posicionado no Instrumento

- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.

- É proibida a reprodução parcial deste documento.

- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

DR

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Douglas Roque de Souza


Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado

FOR-0004-RCC - REV.14 - DATA 15/05/2024