

校正証明書

Calibration Certificate

品名(Description) : LMステージ調整チャート
LM Stage Adjustment Chart
型式(Model Name) : OP-88367
製造番号(Product Number) : 5C420029
校正日(Date of Calibration) : May 18, 2024

上記の製品は、当社の定められた測定標準に従って校正されています。
校正に使用した標準器は、国家標準にトレースされています。

We certify the above-mentioned equipment was (equipments were) calibrated in accordance with our regulated measurement standards. We establish traceability of our measuring instruments to national measurement standards.

使用標準器(Standard Instruments Used)

管理No. Control No.	品名 Description	型式 Model Name	メーカー Manufacturer
221912	精密自動2次元座標測定機 Super Micro Image Processing CMM	SMIC-800ⅢS	新東工業(株) SINTOKOGIO,LTD.

承認者(Approved by)

Keiji Koizumi

Keiji Koizumi, Manager on Calibration

株式会社キーエンス
KEYENCE CORPORATION
大阪市東淀川区東中島1-3-14
1-3-14, Higashinakajima, Higashiyodogawa-ku
Osaka 533-8555, Japan

株式会社 キーエンス



検査成績書

Inspection Result

品名(Description) : LMステージ調整チャート
LM Stage Adjustment Chart
型式(Model Name) : OP-88367
製造番号(Product Number) : 5C420029
検査日(Date of Inspection) : May 18, 2024
温度(Temperature) : 23 °C

上記の製品は、当社の管理された品質システムのもと下記の検査項目について厳重な検査を致しております。
The product above has been given a rigorous inspection regarding the following items under KEYENCE's controlled quality system.

検査結果(Inspection Result)

図中の22箇所のドットについて、下記表に記載のドット間距離を測定。

For the 22 dots in the figure, the distances between dots described in the table below are measured.

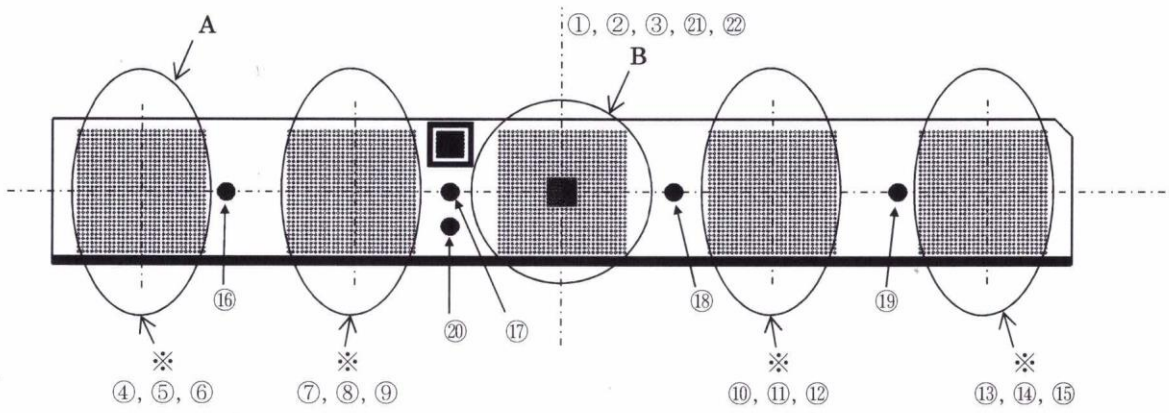
検査箇所 Inspection Point	設計値[mm] Designed Value	測定値[mm] Measured Value	誤差[μm] Error	規格値[μm] Specified Value	判定 Result
① - ②	10.00000	10.00001	0.01	± 0.40	良(Pass)
① - ③	10.00000	10.00003	0.03	± 0.40	良(Pass)
④ - ⑤	10.00000	9.99998	-0.02	± 0.40	良(Pass)
④ - ⑥	10.00000	9.99993	-0.07	± 0.40	良(Pass)
⑦ - ⑧	10.00000	9.99997	-0.03	± 0.40	良(Pass)
⑦ - ⑨	10.00000	9.99997	-0.03	± 0.40	良(Pass)
⑩ - ⑪	10.00000	9.99998	-0.02	± 0.40	良(Pass)
⑩ - ⑫	10.00000	9.99999	-0.01	± 0.40	良(Pass)
⑬ - ⑭	10.00000	10.00000	0.00	± 0.40	良(Pass)
⑬ - ⑮	10.00000	10.00002	0.02	± 0.40	良(Pass)
① - ④	94.00000	94.00011	0.11	± 0.40	良(Pass)
① - ⑦	47.00000	47.00010	0.10	± 0.40	良(Pass)
① - ⑩	47.00000	47.00003	0.03	± 0.40	良(Pass)
① - ⑬	94.00000	94.00008	0.08	± 0.40	良(Pass)
① - ⑮	75.00000	75.00003	0.03	± 0.40	良(Pass)
① - ⑰	25.00000	25.00005	0.05	± 0.40	良(Pass)
① - ⑱	25.00000	25.00005	0.05	± 0.40	良(Pass)
① - ⑲	75.00000	75.00003	0.03	± 0.40	良(Pass)
⑰ - ⑳	8.00000	7.99992	-0.08	± 0.40	良(Pass)
① - ㉑	2.75000	2.75000	0.00	± 0.40	良(Pass)
① - ㉒	2.75000	2.75000	0.00	± 0.40	良(Pass)

承認者(Approved by)

Keiji Koizumi

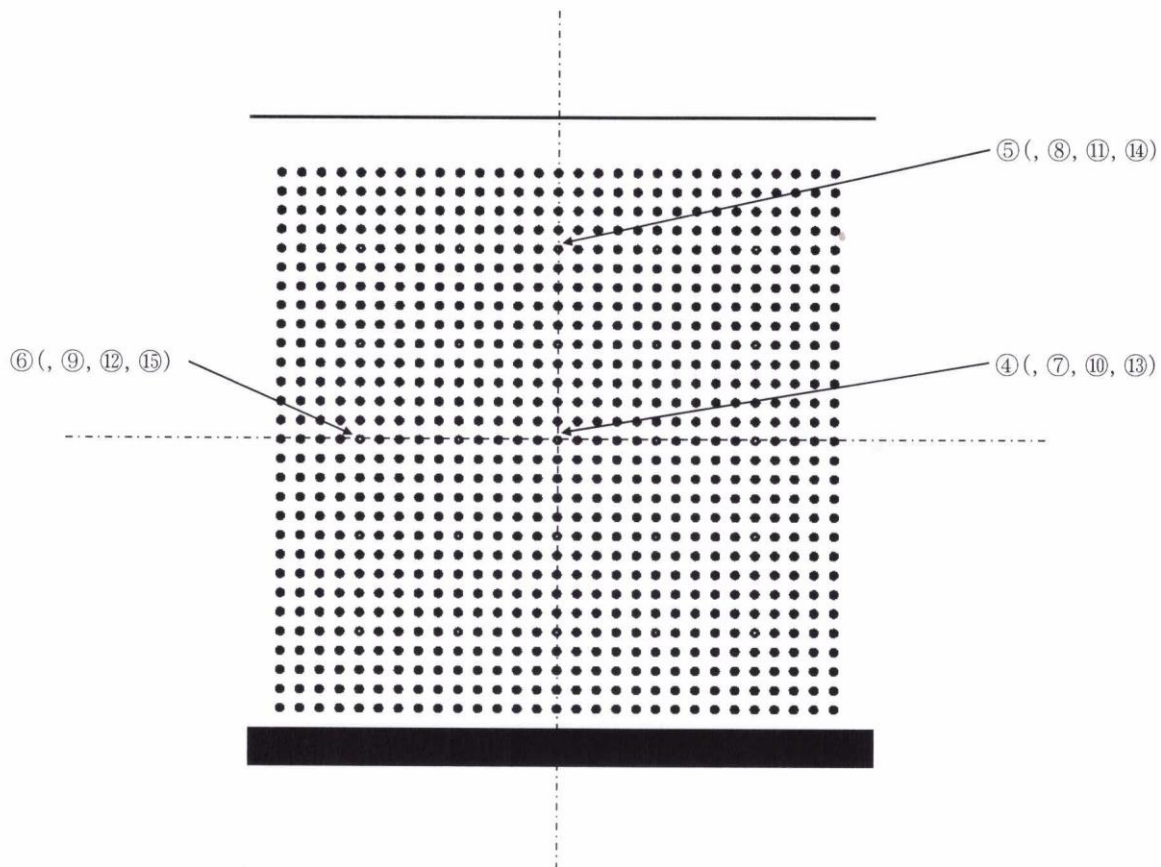
Keiji Koizumi, Manager on Calibration

検査成績書 Inspection Result



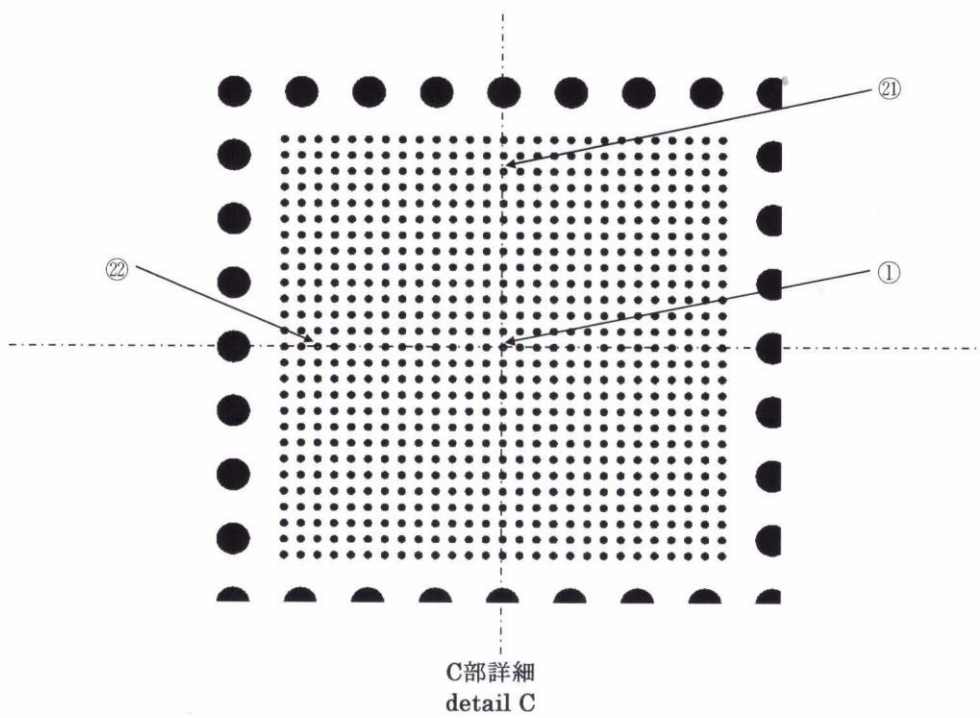
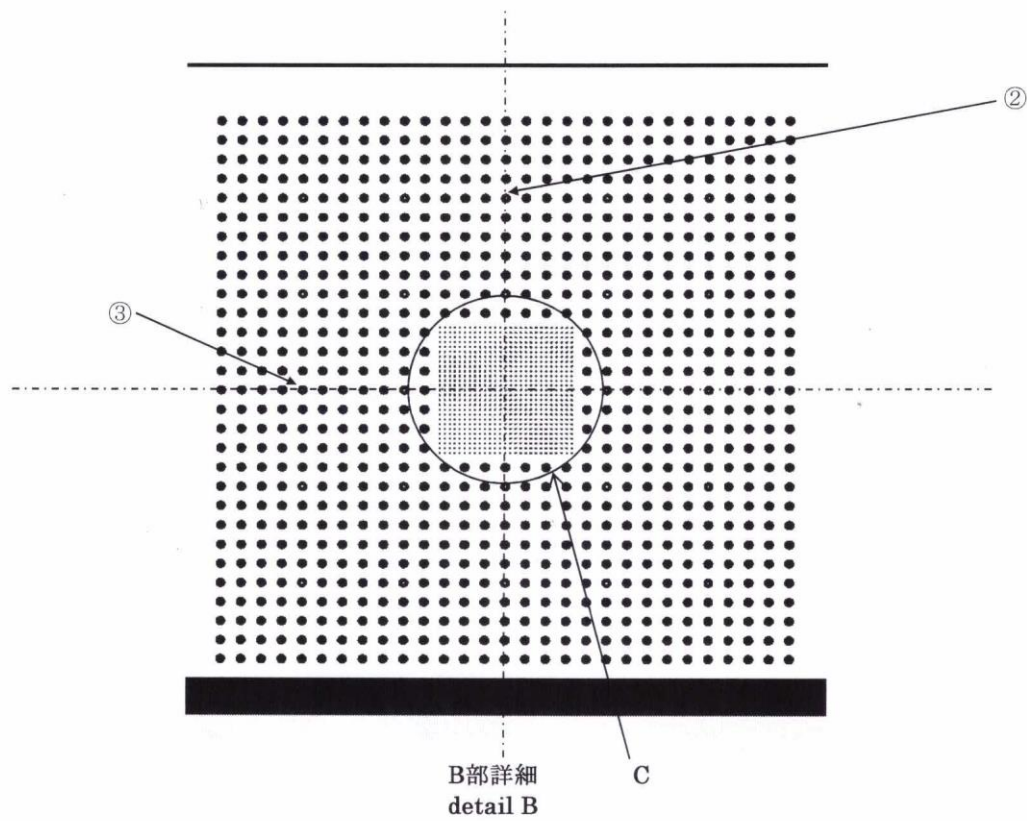
※部同形状 (4箇所)

※parts are the same shape (4 places)

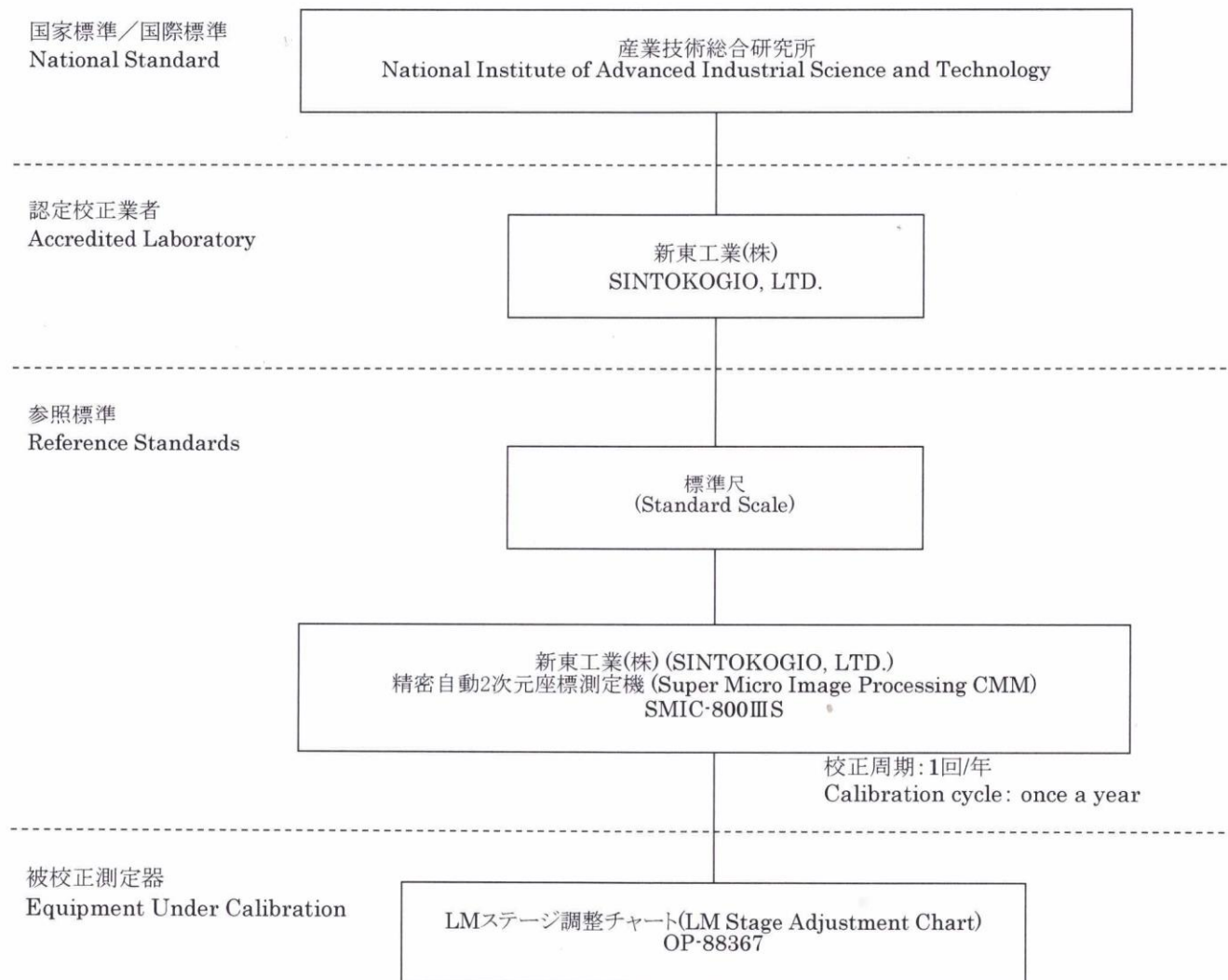


A部詳細
detail A

検査成績書 Inspection Result



LMステージ調整チャート(OP-88367)トレーサビリティ体系図 LM Stage Adjustment Chart(OP-88367) Traceability Chart



当社では、上記に示すトレーサビリティ体系図に基づき、
LMステージ調整チャートと国家標準とのトレーサビリティを確立しています。
Keyence establishes the traceability of the LM Stage Adjustment Chart
to the national standards according to the above traceability chart.

株式会社キーエンス
KEYENCE CORPORATION
〒533-8555
大阪市東淀川区東中島1-3-14
1-3-14, Higashinakajima, Higashiyodogawa-ku,
Osaka 533-8555, Japan