

PRESETTERS VERTICAIS

Cliente: ISCAR DO BRASIL N.º Inventário: 003081 Depto: QUALIDADE
Modelo: SMARTCHECK 600 Eletrônica: PILOT 3.0 N.º de Série: 0131 Ano: 2011
Data do Controle: 22/09/2021 Data da Próximo Controle: 22/09/2022
Técnico Responsável pela Execução do Serviço: SAMUEL SANTOS MENDES
Assinatura: 

Padrão de Alinhamento Utilizado rastreado pela RBC (Rede Bras. De Calibração) Certificado de Medição N.º 05079/20 – Marca GEWEFA / Alemanha SK 50; Comprimento 300 mm / Diâmetro. 50 mm

CHECAGEM DAS FUNÇÕES

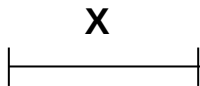
	SIM	NÃO
Troca de Adaptadores	X	
Freio do Fuso	X	
Fixação das Ferramentas	X	
Indexação dos Fusos	X	
Geometria conforme abaixo	X	

CONTROLES

1. Gama de Medição:

Deslocar os carros de medição até o final do curso. Zerar o display em 0,000 mm. Desloca-lo até o máximo da gama de medição. Fazer a leitura no display.

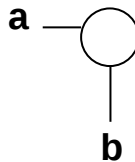
	Eixo Z-		Eixo X-	
	Nominal	Atual	Nominal	Atual
SMILE 400	> 400 mm		> 200 mm	
SMARTCHECK 600	> 600 mm	612,592	> 300 mm	338,476
V-420	> 400 mm		> 200 mm	
V-500	> 500 mm		> 200 mm	
V-600	> 500 mm		> 200 mm	
V-620	> 600 mm		> 200 mm	



2. Precisão angular

Colocar uma régua (Compr. 250 mm) na face do fuso e deslocar o carro de medição no eixo (X), confirmar (Z)

Precisão angular	Nominal	Atual
X	$\leq 0,01 / 200$	$< 0,001$



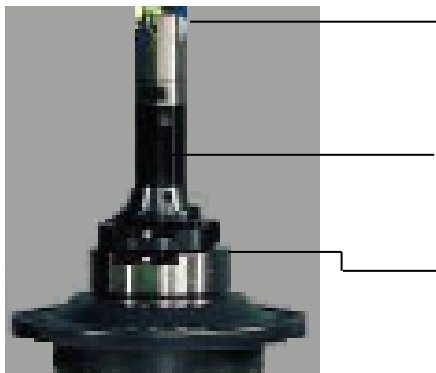
3. Retilidade do eixo e paralelismo das guias

Colocar o relógio comparador perpendicularmente ao eixo (Z) e deslocar o carro de medição em (Z) ao longo do padrão de alinhamento.

Medição Vertical	Nominal	Atual
A	$\leq 0,01$	0,001
B	$\leq 0,01$	0,002

4. Concentricidade do Fuso

Colocar o relógio apalpador perpendicularmente ao padrão de alinhamento e verificar a Concentricidade pelo giro do fuso, com força uniforme.



Comprimento	Concentricidade	Atual
300 mm	0,005 mm	0,005

Comprimento	Concentricidade	Atual
100 mm	0,002 mm	0,001

NO FUSO	Concentricidade	Atual
	0,002 mm	0,001