

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Ciente: INBRASC INDÚSTRIA BRASILEIRA DE COMPONENTES LTDA
Endereço: Rua Maranhão, N° 1716 - Bairro Capotuna - Jaguariúna - SP
Equipamento: Calibrador Tampão Roscado Cônico
N° de Ativo: CR-018
N° de Série: Não consta
Modelo: Cônico

Local da Calibração: Metrologia Dimensional**Marca:** Hanson Whitney**Especificação da Rosca:** 1" x 11 1/2 NPT**2 - DATAS:**

Recebimento: 07/10/2025

Calibração: 13/10/2025

Emissão: 13/10/2025

Validade: 10/2026

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO N°**MPC-0130****Revisão: 10**

O Calibrador Tampão Roscado Cônico foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear (SIP) e o seu diâmetro foi medido na altura de L1, o seu passo foi medido em duas alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0° e 90°, o Semi Ângulo do Filete e Semi Ângulo do Cone foram medidos através da visualização da escala Angular. Foram realizados três ciclos de medição.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

N° Padrão	Descrição do Equipamento	N° do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termo-higrômetro Digital	E0178001-0224, Metrus, CAL 0442	02/2026
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	32510-24-DI/SP, Calibratec, CAL 0114	11/2026
MTR-0055	Coleção de Apalpadores Esféricos	2276/24, Certi, CAL 0034	07/2026
MTR-0061	Escala Angular	0773/24, Certi, CAL 0034	03/2027
MTR-0060	Padrão de Diâmetro Primitivo 60°	0772/24, Certi, CAL 0034	03/2027

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:**RESULTADOS EXPRESSO EM MM**

Diâmetro do Flanco E1					
Posição	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
Diâmetro	31,456	-0,005	2,00	Infinito	0,003

Especificação da Altura L1 (Plano de Calibração)	10,16
---	-------

Passo					
Posição (Altura Central)	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
0°	2,206	-0,003	2,00	Infinito	0,002
90°	2,207	-0,002	2,00	Infinito	0,002

Semi Ângulo do Filete					
Posição (0°)	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	30° 1'	1	2,00	Infinito	4
LE	30° 2'	2	2,00	Infinito	4

Semi Ângulo do Filete					
Posição (90°)	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	30° 1'	1	2,00	Infinito	4
LE	30° 2'	2	2,00	Infinito	4

Semi Ângulo do Cone				
Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
1° 52'	5	2,00	Infinito	2

**Especificações conforme a Norma
ANSI / ASME B1.20.1**

Nominal	Mínimo	Máximo
31,4612	31,454	31,4688

Especificação

Nominal	Mínimo	Máximo
2,2087	2,204	2,214

Especificação (°)

Nominal	Tolerância
30° 0'	± 30'

Especificação (°)

Nominal	Tolerância
1° 47'	+ 3'

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

7 - OBSERVAÇÕES:

- Valor Médio das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada diâmetro, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.

- Erro: Valor Médio das Medições - Valor Nominal de cada parâmetro

- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.

- É proibida a reprodução parcial deste documento.

- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

AM

FOR-0004 - CTRCO - REV.14 - DATA 01/09/2024

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Celso Moreira de Paula



Luis Fernando Vendramini
Signatário Autorizado