

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: INBRASC INDÚSTRIA BRASILEIRA DE COMPONENTES LTDA
Endereço: Rua Maranhão, N° 1716 - Bairro Capotuna - Jaguariúna - SP
Equipamento: Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico
N° de Ativo: CT 473
N° de Série: 61.449
Modelo: Passa / Não Passa

Local da Calibração: Metrologia Dimensional 2

Marca: Neomatic

Especificação da Rosca: G 1/2" x 14

2 - DATAS:

Recebimento: 09/10/2023

Emissão: 30/10/2023

Calibração: 30/10/2023

Validade: 10/2024

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO N°

MPC-0089

Revisão: 08

O Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear e o seu diâmetro foi medido em duas alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0° e 90° pelo método de três arames calibrados, o seu passo e semiângulo foram medidos na Sip através da visualização da Escala Angular. Foram realizados três ciclos de medição.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

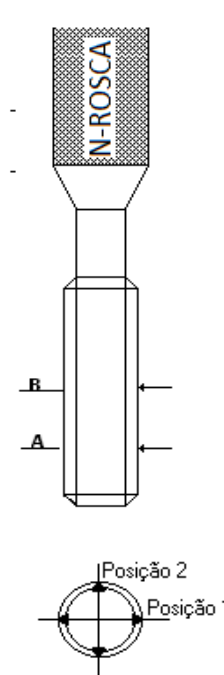
N° Padrão	Descrição do Equipamento	N° do Certificado	Data de Validade
MTR-0445	Termohigrômetro Digital	E0178001-0623, Metrus, CAL 0442	06/2025
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	28779-22-DI/SP.1, Calibratec, CAL 0114	11/2024
MTR-0499	Máquina de Medição Linear	D5842-23, Feinmess, CAL 0133	05/2025
MTR-0491	Jogo de Arame	D0178003-0923, Metrus, CAL 0442	09/2025
MTR-0061	Escala Angular	1230/21, Certi, CAL 0034	04/2024

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Resultados Expresso em mm

LADO PASSA					
Diâmetro do Flanco (0°)					
Posição	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
Altura A	19,8034	-0,0026	2,00	Infinito	0,0020
Altura B	19,8037	-0,0023	2,00	Infinito	0,0020
Diâmetro do Flanco (90°)					
Posição	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
Altura A	19,8031	-0,0029	2,00	Infinito	0,0020
Altura B	19,8036	-0,0024	2,00	Infinito	0,0020
Passo (Altura Central)					
Posição	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
0°	1,8163	0,0020	2,00	Infinito	0,0020
90°	1,8169	0,0026	2,00	Infinito	0,0020
Semi Ângulo (Altura Central 0°)					
Posição	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	27° 31'	1	2,00	Infinito	4
LE	27° 32'	2	2,00	Infinito	4
Semi Ângulo (Altura Central 90°)					
Posição	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	27° 31'	1	2,00	Infinito	4
LE	27° 32'	2	2,00	Infinito	4

Especificações conforme a Norma DIN ISO 228			
Diâmetro Nominal	19,806	mm	
Diâmetro Mínimo	19,8	mm	
Diâmetro Máximo	19,812	mm	
Desgaste	19,787	mm	
Passo	1,8143	mm	
Semi Ângulo	27° 30'	± 11'	



The drawing shows a side view and a top view of a plug gage. The side view is a vertical cylinder with a threaded top section labeled 'N-ROSCA'. Two horizontal lines indicate measurement heights 'A' and 'B'. The top view is a circle with a crosshair. The vertical line of the crosshair is labeled 'Posição 2' at the top, and the horizontal line is labeled 'Posição 1' on the right side.

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

LADO NÃO PASSA					
Diâmetro do Flanco (0°)					
Posição	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
Altura A	19,9419	0,0009	2,00	Infinito	0,0020
Altura B	19,9424	0,0014	2,00	Infinito	0,0020
Diâmetro do Flanco (90°)					
Posição	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
Altura A	19,9422	0,0012	2,00	Infinito	0,0020
Altura B	19,9426	0,0016	2,00	Infinito	0,0020
Passo (Altura Central)					
Posição	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
0°	1,8165	0,0022	2,00	Infinito	0,0020
90°	1,8169	0,0026	2,00	Infinito	0,0020
Semi Ângulo (Altura Central 0°)					
Posição	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	27° 31'	1	2,00	Infinito	4
LE	27° 32'	2	2,00	Infinito	4
Semi Ângulo (Altura Central 90°)					
Posição	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	27° 32'	2	2,00	Infinito	4
LE	27° 32'	2	2,00	Infinito	4

Especificações conforme a Norma DIN ISO 228		
Diâmetro Nominal	19,941	mm
Diâmetro Mínimo	19,935	mm
Diâmetro Máximo	19,947	mm
Desgaste	19,928	mm
Passo	1,8143	mm
Semi Ângulo	27° 30'	± 11'



7 - OBSERVAÇÕES:

- Valor Médio das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada parâmetro medido, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Medições - Valor Nominal de cada parâmetro
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

LFV

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Luís Fernando Vendramini



Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado

FOR-0004-CTRC - REV.13 - DATA 24/05/2022