

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025 sob o nº 157

Contratante

Contracting

Nome : Claudinei Gomes da Silva Laboratório de Calibração.

Name

Endereço : Rua José Veríssimo da Silva, 305 - Limeira - SP - CEP 13.481-443

Address

Solicitante : Inbrasc Indústria Brasileira de Componentes

Customer

Dados do objeto da calibração

Object's data of calibration

Objeto da calibração : Haste Padrão p/ Micrômetro de Rosca

Object of calibration

Faixa nominal : 25mm / 60°

Nominal range

Identificação : PD-105

Identification

Usuário : -

User

Protocolo : 3691-22

Protocol

Fabricante : Mitutoyo

Manufacturer

Série/Desenho : 13905

Serial/Drawing

Padrões de referência

Reference standard

Código	Certificado	Validade	Rastreabilidade
PD-009	04942/21	abr-24	CAL 0031
PD-037	CCT 256/2020	dez-22	CAL 0210
PD-037-1	0005-21	jan-23	CAL 0157
PT-005-1	0075-22	fev-23	CAL 0157

Procedimento de calibração

Calibration procedure

A calibração consiste na determinação do comprimento "L" e dos ângulos "a1" e "a2" da haste padrão para micrômetro de roscas conforme figura na página dois. A calibração foi realizada conforme procedimento PC - 141 revisão: 006.

Data da calibração: 15/07/2022

Date of calibration

Data da emissão: 15/07/2022

Date of emission

Condições ambientais

Environmental conditions

Temperatura : (20,0 ± 1,0) °C

Notas

Notes

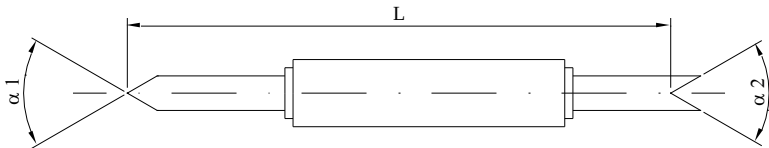
Os resultados apresentados neste documento foram obtidos sem a realização de ajuste do objeto calibrado. Este certificado de calibração atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida. A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC. A calibração foi realizada nas instalações permanentes.

Executante: Fernando de Luna Canha


Fernando de Luna Canha
Signatário Autorizado
Certificado Assinado Digitalmente

Resultados

Results



Símbolo	Unidade	Valor Nominal	Valor médio obtido	k	U	<i>v_{eff}</i>
L	mm	25,000	25,003	2,03	0,003	87
α1	°	60° 00'	60° 04'	2,01	00° 02'	357
α2	°	60° 00'	60° 02'	2,01	00° 02'	322