

**1 - DADOS:**

**Cliente:** MGN INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA  
**Endereço:** Rua Otílio Dalcóquio, nº 601 - Bairro Salseiros - Itajaí - SC  
**Equipamento:** Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico  
**Nº de Ativo:** CRT-013  
**Nº de Série:** Não Consta  
**Modelo:** Passa / Não Passa

**Local da Calibração:** Metrologia Dimensional 1

**Marca:** King Tools

**Especificação da Rosca:** 10 x 24 UNC - 2B

**2 - DATAS:**

Recebimento: 14/07/2023

Calibração: 18/07/2023

Emissão: 18/07/2023

**3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº**

**MPC-0089**

**Revisão: 08**

O Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear e o seu diâmetro foi medido em duas alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0° e 90° pelo método de três arames calibrados, o seu passo e semiângulo foram medidos na Sip através da visualização da Escala Angular. Foram realizados três ciclos de medição.

**4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:**

Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

**5 - PADRÕES UTILIZADOS:**

| Nº Padrão | Descrição do Equipamento        | Nº do Certificado                      | Data de Validade |
|-----------|---------------------------------|----------------------------------------|------------------|
| MTR-0309  | Termohigrometro Digital         | E0178001-0222, Metrus, CAL 0442        | 02/2024          |
| MTR-0105  | Máquina de Medição Linear (SIP) | 28779-22-DI/SP.1, Calibratec, CAL 0114 | 11/2024          |
| MTR-0036  | Máquina de Medição Linear       | D5841-23, Feinmess, CAL 0133           | 05/2025          |
| MTR-0107  | Jogo de Arame                   | 34209-202, Aferitec, CAL 0157          | 05/2024          |
| MTR-0061  | Escala Angular                  | 1230/21, Certi, CAL 0034               | 04/2024          |

**6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:**

**Resultados Expresso em mm**

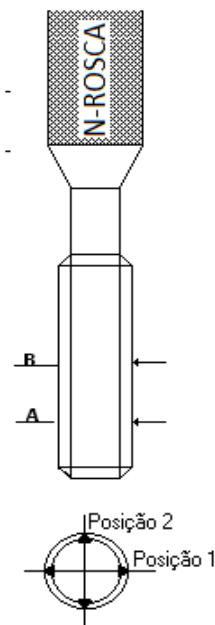
| LADO PASSA                       |                               |               |      |          |            |
|----------------------------------|-------------------------------|---------------|------|----------|------------|
| Diâmetro do Flanco (0°)          |                               |               |      |          |            |
| Posição                          | Média das Medições            | Erro          | K    | Veff     | U          |
| Altura A                         | 4,1383                        | -0,0032       | 2,00 | Infinito | 0,0020     |
| Altura B                         | 4,1384                        | -0,0031       | 2,00 | Infinito | 0,0020     |
| Diâmetro do Flanco (90°)         |                               |               |      |          |            |
| Posição                          | Média das Medições            | Erro          | K    | Veff     | U          |
| Altura A                         | 4,1383                        | -0,0032       | 2,00 | Infinito | 0,0020     |
| Altura B                         | 4,1382                        | -0,0033       | 2,00 | Infinito | 0,0020     |
| Passo (Altura Central)           |                               |               |      |          |            |
| Posição                          | Média das Medições            | Erro          | K    | Veff     | U          |
| 0°                               | 1,0551                        | -0,0032       | 2,01 | Infinito | 0,0020     |
| 90°                              | 1,0561                        | -0,0022       | 2,01 | Infinito | 0,0020     |
| Semi Ângulo (Altura Central 0°)  |                               |               |      |          |            |
| Posição                          | Média das Medições<br>( ° ' ) | Erro<br>( ' ) | K    | Veff     | U<br>( ' ) |
| LD                               | 30° 2'                        | 2             | 2,00 | Infinito | 4          |
| LE                               | 30° 2'                        | 2             | 2,00 | Infinito | 4          |
| Semi Ângulo (Altura Central 90°) |                               |               |      |          |            |
| Posição                          | Média das Medições<br>( ° ' ) | Erro<br>( ' ) | K    | Veff     | U<br>( ' ) |
| LD                               | 30° 2'                        | 2             | 2,00 | Infinito | 4          |
| LE                               | 30° 2'                        | 2             | 2,01 | Infinito | 4          |

| Especificações conforme a Norma<br>ANSI / ASME B1.2 |        |       |
|-----------------------------------------------------|--------|-------|
| Diâmetro Nominal                                    | 4,1415 | mm    |
| Diâmetro Mínimo                                     | 4,1377 | mm    |
| Diâmetro Máximo                                     | 4,1453 | mm    |
| Desgaste                                            | --     | mm    |
| Passo                                               | 1,0583 | mm    |
| Semi Ângulo                                         | 30° 0' | ± 15' |

### CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

| LADO NÃO PASSA                   |                          |          |      |          |        |
|----------------------------------|--------------------------|----------|------|----------|--------|
| Diâmetro do Flanco (0°)          |                          |          |      |          |        |
| Posição                          | Média das Medições       | Erro     | K    | Veff     | U      |
| Altura A                         | 4,2408                   | -0,0023  | 2,00 | Infinito | 0,0020 |
| Diâmetro do Flanco (90°)         |                          |          |      |          |        |
| Posição                          | Média das Medições       | Erro     | K    | Veff     | U      |
| Altura A                         | 4,2410                   | -0,0021  | 2,00 | Infinito | 0,0020 |
| Passo (Altura Central)           |                          |          |      |          |        |
| Posição                          | Média das Medições       | Erro     | K    | Veff     | U      |
| 0°                               | 1,0560                   | -0,0023  | 2,00 | Infinito | 0,0020 |
| 90°                              | 1,0565                   | -0,0018  | 2,00 | Infinito | 0,0020 |
| Semi Ângulo (Altura Central 0°)  |                          |          |      |          |        |
| Posição                          | Média das Medições (° ') | Erro (') | K    | Veff     | U (')  |
| LD                               | 30° 2'                   | 2        | 2,00 | Infinito | 4      |
| LE                               | 30° 2'                   | 2        | 2,00 | Infinito | 4      |
| Semi Ângulo (Altura Central 90°) |                          |          |      |          |        |
| Posição                          | Média das Medições (° ') | Erro (') | K    | Veff     | U (')  |
| LD                               | 30° 3'                   | 3        | 2,00 | Infinito | 4      |
| LE                               | 30° 3'                   | 3        | 2,00 | Infinito | 4      |

| Especificações conforme a Norma ANSI / ASME B1.2 |        |       |
|--------------------------------------------------|--------|-------|
| Diâmetro Nominal                                 | 4,2431 | mm    |
| Diâmetro Mínimo                                  | 4,2393 | mm    |
| Diâmetro Máximo                                  | 4,2469 | mm    |
| Desgaste                                         | --     | mm    |
| Passo                                            | 1,0583 | mm    |
| Semi Ângulo                                      | 30° 0' | ± 15' |



#### 7 - OBSERVAÇÕES:

- Valor Médio das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada parâmetro medido, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Medições - Valor Nominal de cada parâmetro
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

MP

#### 8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Henrique Pelizari



Luís Fernando Vendramini  
Signatário Autorizado

FOR-0004-CTRC - REV.13 - DATA 24/05/2022