

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: MGN INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA
Endereço: Rua Otílio Dalcóquio, nº 601 - Bairro Salseiros - Itajaí - SC
Equipamento: Relógio Comparador
Nº de Ativo: RC-004
Nº de Série: 1938
Capacidade: 0 a 10 mm

Local da Calibração: Instalações do Cliente
Marca: Kingtools
Modelo: Não Consta
Resolução: 0,01 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 07/12/2023
Emissão: 07/12/2023

Calibração: 07/12/2023

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0041

Revisão: 04

O Relógio Comparador foi fixado no dispositivo Calibrador de Relógio, e o valor de referência é posicionado no Relógio Comparador e o mesmo acionado nos dois sentidos, de Avanço e Retorno, e as leituras realizadas no padrão. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade, no meio do Relógio Comparador.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,0 ± 2,0 °C

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0360	Termohigrometro Digital	E0178002-0223, Metrus, CAL 0442	02/2025
MTR-0450	Calibrador de Relógio	D0178002-1023, Metrus, CAL 0442	10/2025

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Resultados Expresso em mm

Valor posicionado no Instrumento	Média do Erro de Avanço	Média do Erro de Retorno	U
0,000	0,000	0,001	0,003
0,100	0,003	0,002	0,003
0,200	-0,001	0,000	0,003
0,300	-0,002	-0,001	0,003
0,400	-0,002	0,000	0,003
0,500	0,000	0,001	0,003
0,600	0,001	0,003	0,003
0,700	0,003	0,005	0,003
0,800	0,003	0,005	0,003
0,900	-0,001	0,001	0,003
1,000	-0,003	-0,002	0,003
1,500	0,000	0,001	0,003
2,000	0,002	0,004	0,003
2,500	0,003	0,005	0,003
3,000	0,003	0,005	0,003
3,500	0,001	0,002	0,003
4,000	0,007	0,006	0,003
4,500	-0,003	-0,001	0,003
5,000	0,007	0,008	0,003
6,000	0,009	0,010	0,003
7,000	0,011	0,012	0,003
8,000	-0,004	-0,003	0,003
9,000	0,000	-0,001	0,003
10,000	-0,001	-0,001	0,003

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Parâmetros	Valores	K	veff	U
fges	0,016	2,00	Infinito	0,006
fe	0,015			
fu	0,002			

Repetibilidade Avanço (fw)			
Ponto Verificado	Média	K	U
MEIO	0,000	2,00	0,003

Repetibilidade Retorno (fw)			
Ponto Verificado	Média	K	U
MEIO	0,000	2,00	0,003

- fges: É a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.
- fe: É a amplitude dos erros no sentido de avanço.
- fu: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto
- fw: Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

7 - OBSERVAÇÕES:

- Os valores dos erros informados nas tabelas da seção 6 representam as médias aritméticas de (03) três leituras efetuadas no indicador do padrão, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.

- Erro: Valor Médio das Indicações no Padrão - Valor posicionado no Instrumento

- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.

- É proibida a reprodução parcial deste documento.

- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

HJ

FOR-0004-RCC - REV.13 - DATA 28/03/2023

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Henrique Nunes Jacon


Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado