

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D2564002-0821

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: AEROMAG COMÉRCIO DE INSTRUMENTOS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA LTDA
Endereço: Rua Miguel Del Ré, nº 70 - Jardim Califórnia - Ribeirão Preto - SP
Interessado: FLASH COVER CAPOTAS MARITIMAS LTDA.
Endereço: Avenida Primo Campagnoli, 1173 - Quadra 22 - Lote 01 e 02 - Distrito Industrial II - Santa Fé do Sul - SP.
Equipamento: Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico **Local da Calibração:** Metrologia Dimensional 1
Nº de Ativo: CR-02 **Marca:** Zaas
Nº de Série: Não Consta **Especificação da Rosca:** M 5 x 0,8 - 6H
Modelo: Passa / Não Passa

2 - DATAS:

Recebimento: 29/07/2021 Calibração: 11/08/2021
 Emissão: 11/08/2021

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0089 Revisão: 08

O Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear e o seu diâmetro foi medido em duas alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0° e 90° pelo método de três arames calibrados, o seu passo e semiângulo foram medidos na Sip através da visualização da Escala Angular. Foram realizados três ciclos de medição.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,9 °C Umidade: 50 %

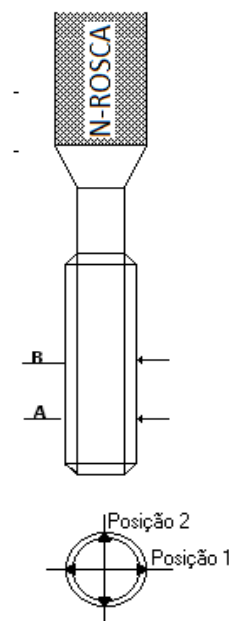
5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrômetro Digital	182104/20, ABSI, CAL nº 0056	02/2022
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	29105-20-DI/SP, Calibratec, CAL nº 0114	11/2022
MTR-0036	Máquina de Medição Linear	D4974-21, Feinmess, CAL nº 0133	05/2023
MTR-0107	Jogo de Arame Calibrado	28794-200, Aferitec, CAL nº 0157	05/2022
MTR-0061	Escala Angular Calibrada	1230/21, Certi, CAL nº 0034	04/2024

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

LADO PASSA					
Diâmetro do Flanco (0°)					
Posição	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm
Altura A	4,4787	-0,0073	2,00	Infinito	0,0020
Altura B	4,4761	-0,0099	2,00	Infinito	0,0020
Diâmetro do Flanco (90°)					
Posição	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm
Altura A	4,4777	-0,0083	2,00	Infinito	0,0020
Altura B	4,4761	-0,0099	2,00	Infinito	0,0020
Passo (Altura Central)					
Posição	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm
0°	0,8014	0,0014	2,00	Infinito	0,0020
90°	0,8012	0,0012	2,04	58	0,0020
Semi Ângulo (Altura Central 0°)					
Posição	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	30° 2'	2	2,00	Infinito	4
LE	30° 1'	1	2,00	Infinito	4
Semi Ângulo (Altura Central 90°)					
Posição	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	30° 2'	2	2,00	Infinito	4
LE	30° 2'	2	2,00	Infinito	4

Especificações conforme a Norma ISO R 1502 / DIN 13		
Diâmetro Nominal	4,4860	mm
Diâmetro Mínimo	4,4815	mm
Diâmetro Máximo	4,4905	mm
Desgaste	4,4735	mm
Passo	0,800	mm
Semi Ângulo	30° 0'	± 16'



CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D2564002-0821

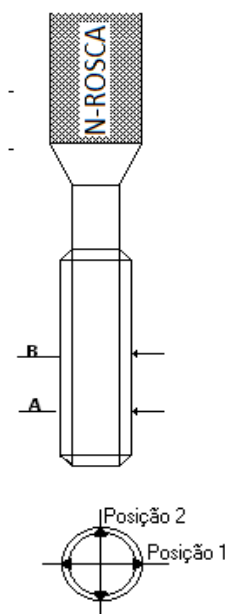
Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

LADO NÃO PASSA					
Diâmetro do Flanco (0°)					
Posição	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm
Altura A	4,6054	-0,0041	2,00	Infinito	0,0020
Altura B	4,6024	-0,0071	2,00	Infinito	0,0020
Diâmetro do Flanco (90°)					
Posição	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm
Altura A	4,6039	-0,0056	2,00	Infinito	0,0020
Altura B	4,6039	-0,0056	2,00	Infinito	0,0020
Passo (Altura Central)					
Posição	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm
0°	0,8021	0,0021	2,00	Infinito	0,0020
90°	0,8017	0,0017	2,00	Infinito	0,0020
Semi Ângulo (Altura Central 0°)					
Posição	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	30° 1'	1	2,00	Infinito	4
LE	30° 2'	2	2,00	Infinito	4
Semi Ângulo (Altura Central 90°)					
Posição	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	30° 1'	1	2,00	Infinito	4
LE	30° 2'	2	2,00	Infinito	4

Especificações conforme a Norma
ISO R 1502 / DIN 13

Diâmetro Nominal	4,6095	mm
Diâmetro Mínimo	4,6050	mm
Diâmetro Máximo	4,6140	mm
Desgaste	4,6000	mm
Passo	0,800	mm
Semi Ângulo	30° 0'	± 16'



7 - OBSERVAÇÕES:

- Valor Médio das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada parâmetro medido, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Medições - Valor Nominal de cada parâmetro
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

MP

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Henrique Pelizari


Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado

FOR-0004-CTRC - REV.11 - DATA 09/11/2020