

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D2564068-0820

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: AEROMAG COMÉRCIO DE INSTRUMENTOS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA LTDA
Endereço: Rua Miguel Del Ré, nº 70 - Jardim Califórnia - Ribeirão Preto - SP
Interessado: ALPHA INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA.
Endereço: Vicinal José Francisco Pereira - S/N - Zona Rural - Urânia - S.P.
Equipamento: Calibrador Anel Roscado Cilíndrico
Nº de Ativo: 613-A
Nº de Série: 55.154
Modelo: Não Passa

Local da Calibração: Metrologia Dimensional 1
Marca: MCITOOLS
Especificação da Rosca: M 8 x 1,25 - 6e

2 - DATAS:
 Recebimento: 13/08/2020
 Emissão: 26/08/2020
 Calibração: 26/08/2020

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0129 Revisão: 07

O Calibrador Anel Roscado Cilíndrico foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear (SIP) e o seu diâmetro e seu passo foi medido em duas alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0° e 90° pelo método de Apalpadores Esféricos Calibrados. Foram realizados três ciclos de medição.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:
 Temperatura: 20,5 °C
 Umidade: 48 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrômetro Digital	182104/20, ABSI, CAL nº 0056	02/2022
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	33630-18-DI/SP, Calibratec, CAL nº 0114	11/2020
MTR-0055	Coleção de Apalpadores Esféricos	1648/20, Certi, CAL nº 0034	07/2022
MTR-0056	Coleção de Apalpadores Esféricos	1649/20, Certi, CAL nº 0034	07/2022
MTR-0053	Relógio Comparador Balanceado	D0178001-1119, Metrus, CAL nº 0442	11/2021
MTR-0060	Padrão SIP 60°	1481/18, Certi, CAL nº 0034	04/2021

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Não Passa

Diâmetro do Flanco (0°)				
Média das Medições	Erro	K	Veff	U
mm	mm			mm

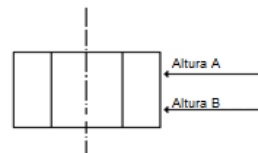
Alt. Central	6,996	-0,004	2,00	Infinito	0,004
--------------	-------	--------	------	----------	-------

Diâmetro do Flanco (90°)				
Média das Medições	Erro	K	Veff	U
mm	mm			mm

Alt. Central	6,996	-0,004	2,00	Infinito	0,004
--------------	-------	--------	------	----------	-------

Passo (Altura Central)				
Média das Medições	Erro	K	Veff	U
mm	mm			mm
1,251	0,001	2,00	Infinito	0,003
1.251	0,001	2,00	Infinito	0,003

Especificação	
Diâmetro Nominal:	7 mm
Diâmetro Mínimo:	6,993 mm
Diâmetro Máximo:	7,007 mm
Desgaste:	7,012 mm
Passo:	1,250 mm



7 - OBSERVAÇÕES:

- V.V. - Valor Verdadeiro.
- Valor Médio das Indicações são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Indicações - Valor Verdadeiro (V.V.)
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

LPV

FOR-0004-CARCI60 - REV.09 - DATA 19/03/2019

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Luís Fernando Vendramini

Página 1 de 1


 Celso Moreira de Paula
 Signatário Autorizado