

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D2564100-0720

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Solicitante: AEROMAG COMÉRCIO DE INSTRUMENTOS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA LTDA

Endereço: Rua Miguel Del Ré, nº 70 - Jardim Califórnia - Ribeirão Preto - SP

Interessado: ALPHA INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA.

Endereço: Vicinal José Francisco Pereira - S/N - Zona Rural - Urânia - S.P.

Equipamento: Calibrador Anel Roscado Cilíndrico

Nº de Ativo: 286

Nº de Série: 50.048

Modelo: Passa

Local da Calibração: Metrologia Dimensional 1

Marca: Neomatic

Especificação da Rosca: G 1/4" X 19 A

2 - DATAS:

Recebimento: 16/07/2020

Calibração: 27/07/2020

Emissão: 27/07/2020

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0129

Revisão: 07

O Calibrador Anel Roscado Cilíndrico foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear (SIP) e o seu diâmetro e seu passo foi medido em duas alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0° e 90° pelo método de Apalpadores Esféricos Calibrados. Foram realizados três ciclos de medição.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,5 °C

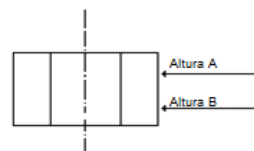
Umidade: 49 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrômetro Digital	182104/20, ABSI, CAL nº 0056	02/2022
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	33630-18-DI/SP, Calibratec, CAL nº 0114	11/2020
MTR-0055	Coleção de Apalpadores Esféricos	1648/20, Certi, CAL nº 0034	07/2022
MTR-0056	Coleção de Apalpadores Esféricos	1649/20, Certi, CAL nº 0034	07/2022
MTR-0053	Relógio Comparador Balanceado	D0178001-1119, Metrus, CAL nº 0442	11/2021
MTR-0134	Padrão SIP 55°	1478/19, Certi, CAL nº 0034	05/2022

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Passa						Especificação	
Diâmetro do Flanco (0°)						Diâmetro Nominal:	12,299 mm
	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm	Diâmetro Mínimo:	12,291 mm
Altura A	12,293	-0,006	2,00	Infinito	0,004	Diâmetro Máximo:	12,307 mm
Altura Central	12,292	-0,007	2,00	Infinito	0,004	Desgaste:	12,317 mm
Altura B	12,292	-0,007	2,00	Infinito	0,004	Passo:	1,337 mm
Diâmetro do Flanco (90°)							
	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm		
Altura A	12,294	-0,005	2,00	Infinito	0,004		
Altura Central	12,294	-0,005	2,00	Infinito	0,004		
Altura B	12,295	-0,004	2,00	Infinito	0,004		
Passo (Altura Central)							
	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm		
0°	1,338	0,001	2,00	Infinito	0,003		
90°	1,339	0,002	2,00	Infinito	0,003		



7 - OBSERVAÇÕES:

- V.V. - Valor Verdadeiro.

- Valor Médio das Indicações são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.

- Erro: Valor Médio das Indicações - Valor Verdadeiro (V.V.)

- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.

- É proibida a reprodução parcial deste documento.

- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

LFV

FOR-0004-CARC55 - REV.09 - DATA 19/03/2019

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Luís Fernando Vendramini


Celso Moreira de Paula
Signatário Autorizado