

1 - DADOS:

Cliente: AEROMAG COMÉRCIO DE INSTRUMENTOS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA LTDA
Endereço: Rua Capitão Adelmio Norberto da Silva, 635 - SALA 22 - Alto da Boa Vista, SP. - Ribeirão Preto - SP
Interessado: ALPHA INDÚSTRIA METALURGICA LTDA.
Endereço: Via Acs José Francisco Pereira - s/n Km 2, Urânia - SP
Equipamento: Relógio Comparador
Nº de Ativo: 942
Nº de Série: 22A5679
Capacidade: 0 a 10 mm

Local da Calibração: Instalações do Cliente
Marca: Digimess
Modelo: Não Consta
Resolução: 0,01 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 20/03/2023
Emissão: 20/03/2023

Calibração: 20/03/2023

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº**MPC-0041****Revisão: 04**

O Relógio Comparador foi fixado no suporte do Tambor Micrométrico, e o valor de referência é posicionado no Relógio Comparador e o mesmo acionado nos dois sentidos, de Avanço e Retorno, e as leituras realizadas no padrão. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade, no meio do Relógio Comparador.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,0 ± 2,0 °C

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0359	Termohigrometro Digital	E0178001-0223, Metrus, CAL 0442	02/2025
MTR-0006	Tambor Micrométrico Digital	73320-201 e 77256-201, Aferitec, CAL 0157	10/2023

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:**Resultados Expresso em mm**

Valor posicionado no Instrumento	Média do Erro de Avanço	Média do Erro de Retorno	U
0,000	0,000	-0,005	0,004
0,100	-0,003	-0,009	0,004
0,200	-0,003	-0,008	0,004
0,300	-0,004	-0,009	0,004
0,400	-0,006	-0,009	0,004
0,500	-0,006	-0,008	0,004
0,600	-0,005	-0,008	0,004
0,700	-0,007	-0,008	0,004
0,800	-0,006	-0,008	0,004
0,900	-0,005	-0,007	0,004
1,000	-0,005	-0,006	0,004
1,500	-0,006	-0,006	0,004
2,000	-0,004	-0,009	0,004
2,500	-0,004	-0,008	0,004
3,000	-0,005	-0,008	0,004
3,500	-0,005	-0,008	0,004
4,000	-0,007	-0,009	0,004
4,500	-0,006	-0,009	0,004
5,000	-0,007	-0,006	0,004
6,000	-0,006	-0,005	0,004
7,000	-0,004	-0,005	0,004
8,000	-0,005	-0,006	0,004
9,000	-0,005	-0,007	0,004
10,000	-0,006	-0,008	0,004

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Parâmetros	Valores	K	veff	U
fges	0,009	2,00	Infinito	0,008
fe	0,007			
fu	0,006			

Repetibilidade Avanço (fw)				Repetibilidade Retorno (fw)			
Ponto Verificado	Média	K	U	Ponto Verificado	Média	K	U
MEIO	0,001	2,00	0,004	MEIO	0,001	2,00	0,004

- fges: É a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.
- fe: É a amplitude dos erros no sentido de avanço.
- fu: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto
- fw: Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

7 - OBSERVAÇÕES:

- Os valores dos erros informados nas tabelas da seção 6 representam as médias aritméticas de (03) três leituras efetuadas no indicador do padrão, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Indicações no Padrão - Valor posicionado no Instrumento
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

GG

FOR-0004-RCC - REV.13 - DATA 28/03/2023

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Henrique Pelizari


Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado