

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0800018-0317

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

1 - DADOS:

Cliente: CCS TECNOLOGIA E SERVIÇOS LTDA
Endereço: Rodovia Anhanguera Km 145, s/n - Jardim Nova Limeira, Limeira - SP
Equipamento: Comparador de Diâmetro Interno - Súbito Local da Calibração: Instalações do Cliente
Nº de Ativo: SUB035 Marca: Zaas
Nº de Série: Não Consta Modelo: Não Consta
Capacidade: 50 a 160 mm Capacidade de Medição do Came: 1 mm

2 - DATAS: Recebimento: 16/03/2017 Calibração: 16/03/2017 Emissão: 21/03/2017

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0099 Revisão: 04

O Relógio Comparador foi fixado na haste do Comparador de Diâmetro Interno - Súbito, e o conjunto fixado no Calibrador de Relógios, e então foi acionado a ponta de Medição (Came), até a posição desejada, a fim de se verificar o erro. A repetibilidade do came foi através da utilização de um Anel Padrão Cilíndrico, as leituras foram verificadas no Relógio Comparador. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade.

4 - PADRÃO UTILIZADO:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0006	Tambor Micrométrico Digital	09506/15, Mitutoyo, CAL nº 0031	10/2017
MTR-0075	Relógio Comparador	D0178003-0516, Metrus, CAL nº 0442	05/2018
MTR-0298	Anel Liso Cilíndrico	D0178009-0815, Metrus, CAL nº 0442	08/2018
MTR-0439	Termohigrômetro Digital	124034/15, ABSI, CAL nº 0056	05/2017

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

V.C	Came	
	Avanço da Haste Móvel	Retorno da Haste Móvel
mm	mm	mm
0,000	0,000	-0,002
0,200	0,002	0,002
0,400	0,003	0,001
0,600	0,003	0,001
0,800	0,006	0,004
1,000	0,005	0,003

Parâmetros	Valores	K	Veff	U
	mm			mm
Erro Adjacente	0,008	2,00	Infinito	0,003
Erro de indicação no Avanço	0,006			
Histerese	0,002			
Repetibilidade	0,001			

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0800018-0317

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

6 - OBSERVAÇÕES:

- Temperatura de referência: 20 °C $\pm$ 2°C (entre 18°C à 22°C), e Umidade Relativa do ar : 60 $\pm$ 15 (entre 45% UR e 75% UR) para as calibrações executadas nas instalações do cliente.
- **V.C** - Valor Convencional.
- **Erro Adjacente**: O Erro Adjacente é a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.
- **Erro de indicação no Avanço da Haste Movel**: O Erro de Indicação é a amplitude dos erros no sentido de avanço.
- **Histerese**: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto
- **Repetibilidade**: Repetibilidade é a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

D0800018-0317/ala

FOR-0004 - CDI.S - REV. 06 - DATA: 02/03/2017

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Lucchesi Giroti



Celso Moreira de Paula
Signatário Autorizado