

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0800049-0617*Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.***1 - DADOS:**

Cliente: CCS TECNOLOGIA E SERVIÇOS LTDA
Endereço: Rodovia Anhanguera Km 145, s/n - Jardim Nova Limeira, Limeira - SP
Equipamento: Relógio Comparador Local da Calibração: Instalações do Cliente
Nº de Ativo: REC 009 Marca: Digimess
Nº de Série: Não Consta Modelo: Não Consta
Faixa de Indicação: 0 a 3 mm Valor de uma divisão: 0,01 mm

2 - DATAS: Recebimento: 13/06/2017 Calibração: 13/06/2017 Emissão: 20/06/2017

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0041 Revisão: 02

O Relógio Comparador foi fixado no dispositivo Calibrador de Relógio. O valor de referência é posicionado no Relógio Comparador e o mesmo acionado nos dois sentidos, entrada e saída da haste móvel, e as leituras realizadas no padrão. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade, no início, meio e fim do Relógio Comparador.

4 - PADRÃO UTILIZADO:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0450	Calibrador de Relógio Comparador	07545/15, Mitutoyo, CAL nº 0031	08/2018
MTR-0360	Termohigrômetro Digital	144280/17, ABSI, CAL nº 0056	02/2019

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Valor Indicado no Mensurando mm	Erro	
	Entrada da Haste Móvel mm	Saída da Haste Móvel mm
0,000	0,000	-0,001
0,100	-0,002	-0,001
0,200	-0,004	-0,003
0,300	-0,004	-0,002
0,400	-0,003	-0,001
0,500	-0,003	-0,001
0,600	-0,003	0,000
0,700	-0,004	0,003
0,800	-0,002	0,006
0,900	-0,002	0,006
1,000	-0,002	0,008
1,500	0,006	0,008
2,000	0,001	0,002
2,500	0,004	0,005
3,000	0,002	0,003

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0800049-0617

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Parâmetros	Valores mm	K	veff	U mm
fges	0,012	2,02	Infinito	0,002
fe	0,010			
fu	0,010			
fw	0,002			

- **fges**: O desvio fges é a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.
- **fe**: O Desvio fe é a amplitude dos erros no sentido de avanço.
- **fu**: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto
- **fw**: Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

Repetibilidade Avanço			
Ponto Verificado	Média mm	K	U mm
INICIO	0,000	2,00	0,002
MEIO	0,001	2,01	0,002
FIM	0,001	2,01	0,002

Repetibilidade Retorno			
Ponto Verificado	Média mm	K	U mm
INICIO	0,001	2,02	0,002
MEIO	0,001	2,01	0,002
FIM	0,002	2,10	0,002

6 - OBSERVAÇÕES:

- Temperatura de referência: 20 °C ± 2°C (entre 18°C à 22°C), e Umidade Relativa do ar : 60 ± 15 (entre 45% UR e 75% UR) para as calibrações executadas nas instalações do cliente.
- V.C - Valor Convencional.
- Valor Médio das Indicações são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.C, em condições pré-determinadas conforme procedimento de calibração Metrus. Na Apresentação Valor Encontrado expressa que é a média de três Verificações.
- Erro: Valor Médio das Indicações - Valor convencional (V.C)
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

D0800049-0617/ala

FOR-0004-RCC - REV.04 - DATA 05/04/2017

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Thaís Aparecida Mariano


Celso Moreira de Paula
Signatário Autorizado