

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N° D0800178-0517

1 - DADOS:

Cliente: CCS TECNOLOGIA E SERVIÇOS LTDA
Endereço: Rodovia Anhanguera Km 145, s/n - Jardim Nova Limeira, Limeira - SP
Equipamento: Pente de Rosca
Marca: Cocaco
Nº de Ativo: PEN 002
Faixa de Indicação: 0,25 - 6,0 mm x 60° e 62 - 4G F.P.P Whitworth 55°

Local da Calibração: Laboratório da Metrus
Nº de Série: Não consta
Modelo: Não consta

2 - DATAS:

Recebimento: 17/05/17

Calibração: 29/05/17

Emissão: 31/05/17

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO N° MPC-0126 Revisão: 2

É apoiado e alinhado cada lâmina do pente de rosca na mesa do banco micrométrico e efetuado a medição do passo e do ângulo da rosca. Para cada lâmina é efetuada 3 leituras do passo e do ângulo.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Relatório	Data de Validade
MTR-0105	Máquina de Medição Linear - SIP	RBC, Calibratec N° 33714-15-DI/SP	11/2018
MTR-0061	Escala Angular	RBC, Certi n. 1227/15	04/2018
MTR-0309	TermoHigrômetro Digital	RBC, ABSI CAL-133376/16	03/2018

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

PASSO MÉTRICO					ÂNGULO DE 60°			
Lâmina	Valor Médio das Indicações	Erro	K	U	Valor Médio das Indicações	Erro	K	U
V.C								
mm	mm	mm		mm	°	°		°
0,250	0,2470	-0,0030	2,00	0,0014	60°03'	00°03'	2,00	00°01'
0,300	0,2960	-0,0040	2,00	0,0014	60°04'	00°04'	2,00	00°01'
0,350	0,3420	-0,0080	2,00	0,0014	60°03'	00°03'	2,00	00°01'
0,400	0,3940	-0,0060	2,00	0,0014	60°04'	00°04'	2,00	00°01'
0,450	0,4460	-0,0040	2,00	0,0014	60°03'	00°03'	2,00	00°01'
0,500	0,4970	-0,0030	2,00	0,0014	60°04'	00°04'	2,00	00°01'
0,600	0,5940	-0,0060	2,00	0,0014	60°06'	00°06'	2,00	00°01'
0,700	0,6970	-0,0030	2,00	0,0014	60°03'	00°03'	2,00	00°01'
0,750	0,7470	-0,0030	2,00	0,0014	60°04'	00°04'	2,00	00°01'
0,800	0,7920	-0,0080	2,00	0,0014	60°03'	00°03'	2,00	00°01'
0,900	0,8910	-0,0090	2,00	0,0014	60°06'	00°06'	2,00	00°01'
1,000	0,9970	-0,0030	2,00	0,0014	60°05'	00°05'	2,00	00°01'
1,250	1,2490	-0,0010	2,00	0,0014	60°07'	00°07'	2,00	00°01'
1,500	1,4930	-0,0070	2,00	0,0014	60°06'	00°06'	2,00	00°01'
1,750	1,7470	-0,0030	2,00	0,0014	60°07'	00°07'	2,00	00°01'
2,000	1,9940	-0,0060	2,00	0,0014	60°04'	00°04'	2,00	00°01'
2,500	2,4930	-0,0070	2,00	0,0014	60°03'	00°03'	2,00	00°01'
3,000	2,9930	-0,0070	2,00	0,0014	60°02'	00°02'	2,00	00°01'
3,500	3,4980	-0,0020	2,00	0,0014	60°06'	00°06'	2,00	00°01'
4,000	3,9940	-0,0060	2,00	0,0014	60°06'	00°06'	2,00	00°01'
4,500	4,4920	-0,0080	2,00	0,0014	60°04'	00°04'	2,00	00°01'
5,000	4,9970	-0,0030	2,00	0,0014	60°03'	00°03'	2,00	00°01'
5,500	5,4930	-0,0070	2,00	0,0014	60°02'	00°02'	2,00	00°01'
6,000	6,0000	0,0000	2,00	0,0014	60°02'	00°02'	2,00	00°01'

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N° D0800178-0517

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

WHITWORTH

Fios por polegada	PASSO MÉTRICO					ÂNGULO DE 55°			
	Lâmina	Valor Médio das Indicações	Erro	K	U	Valor Médio das Indicações	Erro	K	U
	V.C mm	mm	mm		mm	g	g		g
F.P.P.									
62 G	0,410	0,4030	-0,0070	2,00	0,0014	55°03'	00°03'	2,00	00°01'
60 G 1/16	0,423	0,4190	-0,0040	2,00	0,0014	55°02'	00°02'	2,00	00°01'
48 G 3/32	0,529	0,5240	-0,0050	2,00	0,0014	55°04'	00°04'	2,00	00°01'
40 G 1/8	0,635	0,6330	-0,0020	2,00	0,0014	55°06'	00°06'	2,00	00°01'
36 G	0,706	0,7050	-0,0005	2,00	0,0014	55°04'	00°04'	2,00	00°01'
32 G 5/32	0,793	0,7920	-0,0010	2,00	0,0014	55°03'	00°03'	2,00	00°01'
30 G	0,846	0,8440	-0,0020	2,00	0,0014	55°02'	00°02'	2,00	00°01'
28 G	0,907	0,9070	0,0000	2,00	0,0014	55°04'	00°04'	2,00	00°01'
26 G	0,976	0,9740	-0,0020	2,00	0,0014	55°06'	00°06'	2,00	00°01'
25 G	1,016	1,0130	-0,0030	2,00	0,0014	55°03'	00°03'	2,00	00°01'
24 G 3/16 7/32	1,058	1,0550	-0,0030	2,00	0,0014	55°03'	00°03'	2,00	00°01'
22 G	1,154	1,1530	-0,0010	2,00	0,0014	55°06'	00°06'	2,00	00°01'
20 G 1/4	1,270	1,2750	0,0050	2,00	0,0014	55°07'	00°07'	2,00	00°01'
19 G	1,337	1,3290	-0,0078	2,00	0,0014	55°04'	00°04'	2,00	00°01'
18 G 5/16	1,411	1,4090	-0,0020	2,00	0,0014	55°06'	00°06'	2,00	00°01'
16 G 3/8	1,587	1,5870	0,0000	2,00	0,0014	55°03'	00°03'	2,00	00°01'
14 G 7/16	1,814	1,8120	-0,0020	2,00	0,0014	55°02'	00°02'	2,00	00°01'
13 G	1,953	1,9520	-0,0010	2,00	0,0014	55°02'	00°02'	2,00	00°01'
12 G	2,116	2,1130	-0,0030	2,00	0,0014	55°04'	00°04'	2,00	00°01'
11 G 5/8	2,309	2,3050	-0,0040	2,00	0,0014	55°03'	00°03'	2,00	00°01'
10 G 3/4	2,540	2,5350	-0,0050	2,00	0,0014	55°03'	00°03'	2,00	00°01'
9 G 7/8	2,822	2,8190	-0,0030	2,00	0,0014	55°04'	00°04'	2,00	00°01'
8 G 1"	3,175	3,1730	-0,0020	2,00	0,0014	55°04'	00°04'	2,00	00°01'
7 G 1 1/8 1 1/2	3,628	3,6250	-0,0030	2,00	0,0014	55°06'	00°06'	2,00	00°01'
6 G 1 3/8 1 1/2	4,233	4,2290	-0,0040	2,00	0,0014	55°04'	00°04'	2,00	00°01'
5 G 1 5/8 1 3/4	5,080	5,0770	-0,0030	2,00	0,0014	55°03'	00°03'	2,00	00°01'
4 1/2 G 1 7/8 2	5,644	5,6390	-0,0050	2,00	0,0014	55°02'	00°02'	2,00	00°01'
4 G 2 1/4 2 1/2	6,350	6,3470	-0,0030	2,00	0,0014	55°06'	00°06'	2,00	00°01'

6 - OBSERVAÇÕES:

- Temperatura de referência: 20 °C ± 0,5 °C, para as calibrações executadas nos laboratórios da METRUS.
- As leituras médias são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada valor de referência, em condições pré-determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Incerteza de Medição com aproximadamente 95% de probabilidade. (K=2)
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Os resultados da Pré-Calibração são os mesmos da Calibração.

D0800178-0517 / Acsa

FOR-0004 - Pente de Rosca

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante:

Celso Moreira de Paula


Celso Moreira de Paula
Signatário Autorizado