



CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº E0800006-0417

1 - DADOS:

Cliente: CCS TECNOLOGIA E SERVIÇOS LTDA.
Endereço: Rodovia Anhanguera Km 145, s/n - Jardim Nova Limeira, Limeira - SP.
Equipamento: Maquina de Solda **Modelo:** LAI 400
Marca: Esab **Nº de Série:** Não Consta
Nº de Ativo: MS-049 **Local da Calibração:** Instalações do Cliente
Faixa de Indicação: 0 á 34 Vdc / 0 á 400 Adc **Valor de uma divisão:** 0,1 Vdc / 1 Adc

2 - DATAS: **Recebimento:** 12/04/2017 **Calibração:** 12/04/2017 **Emissão:** 19/04/2017

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0103 Revisão: 05

Para realizar a calibração os padroes são instalados adequadamente ao gerador de tensão e corrente da maquina de solda a ser calibrada. Para cada valor calibrado, são feitas 03 leituras no padrão e no instrumento em calibração.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0381	Multímetro com Testador de Isolação	RBC, METRACAL RBC 14/0949	06/2017
MTR-0411	Alicate Amperímetro Digital	RBC, Gero 579894	02/2018
MTR-0444	Termohigrômetro Digital	RBC, ABSI CAL-124746/15	06/2017

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

V.R	V.M.P	Erro	U	k	veff
Vdc	Vdc	Vdc	Vdc		
10,0	10,19	-0,19	0,08	2,00	∞
20,0	20,45	-0,45	0,08	2,00	∞
30,0	30,96	-0,96	0,08	2,00	∞

V.R	V.M.P	Erro	U	k	veff
Adc	Adc	Adc	Adc		
100	101,2	-1,2	1,9	2,00	∞
250	252,1	-2,1	3,0	2,00	∞
400	402,9	-2,9	3,1	2,00	∞

6 - OBSERVAÇÕES:

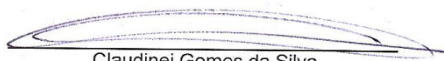
- A variação da temperatura para calibração nas instalações do cliente não foram superiores a 5 °C da temperatura inicial para final."
- V.R. - Valor de Referência no Teste .São as médias das medições efetuadas no Teste
- V.M.P - Valor Médio das Indicações no Padrão. São as médias das medições efetuadas no Padrão
- Erro: Valor de Referência - Valor Médio das Indicações no Padrão.
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%
- A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este Certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.

E0800006-0417 / LHGS

FOR-0004 - Maquina de Solda

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Lucchesi Giroti


Claudinei Gomes da Silva
Signatário Autorizado