



RELATÓRIO DE MEDIÇÃO Nº P0800019-0518

1 - DADOS:

Cliente: CCS TECNOLOGIA E SERVIÇOS LTDA
Endereço: Rodovia Anhanguera Km 145, s/n - Jardim Nova Limeira, Limeira - SP
Equipamento: Valvula de Segurança **Local da Calibração:** Instalações Permanentes
Marca: Não Consta **Modelo:** Não Consta
Nº de Ativo: VAS029 **Nº de Série:** Não Consta
Faixa de Indicação: 100 psi

2 - DATAS:

Recebimento: 30/05/18

Calibração: 07/06/18

Emissão: 12/06/18

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0073 Revisão: 03

A calibração foi realizada aplicando uma pressão no instrumento sob teste e realizando as leituras no padrão. Para cada valor de medido, foram efetuadas três medições no padrão.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0365	Vacuômetro/Manômetro Digital	RBC, ABSI CAL-158085/18	04/2019
MTR-0446	Termohigrômetro Digital	RBC, ABSI CAL-148131/17	06/2019

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Pressão Nominal	Pressão de Abertura	Erro	K	U
psi	psi	(%)		(%)
100,0	102,1	2,1	2,00	0,2

Pressão Nominal	Pressão de Fechamento	Erro	K	U
psi	psi	(%)		(%)
91,2	91,2	0,0	2,00	0,2

6 - OBSERVAÇÕES:

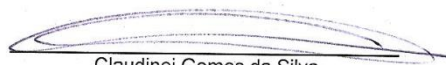
- Temperatura de referência: 20 °C ± 2°C, Umidade Relativa do ar : 50 %UR ± 20%UR para calibração executada no laboratório da METRUS.
- A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k = 2,00, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este relatório se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.

P0800019-0518 / JCA

FOR-0004 - Válvula de Segurança

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: André Luis Alves


Claudinei Gomes da Silva
Signatário Autorizado