



RELATÓRIO DE MEDIÇÃO Nº P0800035-0918

1 - DADOS:

Cliente: CCS TECNOLOGIA E SERVIÇOS LTDA
Endereço: Rodovia Anhanguera Km 145, s/n - Jardim Nova Limeira, Limeira - SP
Equipamento: Valvula de Segurança **Local da Calibração:** Instalações do Cliente
Marca: Não Consta **Modelo:** Não Consta
Nº de Ativo: VAS 001 **Nº de Série:** Não Consta
Faixa de Indicação: 7 kgf/cm²

2 - DATAS: **Recebimento:** 12/09/18 **Calibração:** 17/09/18 **Emissão:** 17/09/18

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0073 Revisão: 03

A calibração foi realizada aplicando uma pressão no instrumento sob teste e realizando as leituras no padrão. Para cada valor de medido, foram efetuadas três medições no padrão.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0365	Vacuômetro/Manômetro Digital	RBC, ABSI CAL-158085/18	04/2019
MTR-0446	Termohigrômetro Digital	RBC, ABSI CAL-148131/17	06/2019

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Pressão Nominal	Pressão de Abertura	Erro	K	U
kgf/cm ²	kgf/cm ²	(%)		(%)
7	6,94	0,86	2,00	0,29

Pressão Nominal	Pressão de Fechamento	Erro	K	U
kgf/cm ²	kgf/cm ²	(%)		(%)
7	6,89	1,57	2,00	0,29

6 - OBSERVAÇÕES:

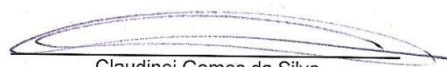
- A variação da temperatura para calibração nas instalações do cliente não foram superiores a 4 °C da temperatura inicial para final."
- A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k = 2,00, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este relatório se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.

P0800035-0918 / ALA

FOR-0004 - Válvula de Segurança

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Lucchesi Giroti


Claudinei Gomes da Silva
Signatário Autorizado