

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

**1 - DADOS:**

Cliente: DANPOWER CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA.  
Endereço: Rua Rosário Takaki, 110 - Distrito Industrial Uninorte - Piracicaba - SP  
Equipamento: Paquímetro Universal Quadrimensional Digital  
Local da Calibração: Metrologia Dimensional  
Marca: MITUTOYO  
Modelo: 500-171-20B  
Nº de Ativo: PAQ0015  
Nº de Série: 12910605  
Capacidade: 0 a 150 mm  
Resolução: 0,01 mm

**2 - DATAS:**

Recebimento: 02/07/2025  
Emissão: 07/07/2025

Calibração: 07/07/2025

**3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº**

**MPC-0032**

**Revisão: 11**

Os erros de medição do paquímetro foram verificados através da medição de Blocos Padrões, nas dimensões estabelecidas, sendo efetuada a leitura diretamente no paquímetro. O erro de paralelismo da face de medição Interna é a diferença entre a maior e a menor leitura obtida na sua extensão medida com um Anel Padrão e o erro de paralelismo da face de medição Externa é a diferença entre a maior e a menor leitura obtida em toda sua extensão medida com Blocos Padrão. Foram executados três ciclos de medição.

**4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:**

Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

**5 - PADRÕES UTILIZADOS:**

| Nº Padrão | Descrição do Equipamento        | Nº do Certificado               | Data de Validade |
|-----------|---------------------------------|---------------------------------|------------------|
| MTR-0309  | Termo-higrômetro Digital        | E0178001-0224, Metrus, CAL 0442 | 02/2026          |
| MTR-0470  | Jogo de Blocos Padrão           | 61093-203, Aferitec, CAL 0157   | 08/2025          |
| MTR-0423  | Jogo de Blocos Padrão           | 88360-203, Aferitec, CAL 0157   | 11/2025          |
| MTR-0094  | Desempeno                       | D0178002-1224, Metrus, CAL 0442 | 12/2026          |
| MTR-0317  | Calibrador Anel Liso Cilíndrico | D0178025-1024, Metrus, CAL 0442 | 10/2026          |

**6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:**

**Resultados Expresso em mm**

| MEDIÇÃO DA FACE EXTERNA |                    |      |      |          |      |
|-------------------------|--------------------|------|------|----------|------|
| V.V.                    | Media das Medições | Erro | K    | Veff     | U    |
| 0,00                    | 0,00               | 0,00 | 2,00 | Infinito | 0,01 |
| 30,00                   | 30,00              | 0,00 | 2,00 | Infinito | 0,01 |
| 60,00                   | 60,01              | 0,01 | 2,00 | Infinito | 0,01 |
| 91,50                   | 91,50              | 0,00 | 2,00 | Infinito | 0,01 |
| 120,00                  | 120,00             | 0,00 | 2,00 | Infinito | 0,01 |
| 150,00                  | 150,00             | 0,00 | 2,00 | Infinito | 0,01 |

| MEDIÇÃO DO PARALELISMO EXTERNO |      |          |      |
|--------------------------------|------|----------|------|
| Máximo Encontrado              | K    | Veff     | U    |
| 0,00                           | 2,00 | Infinito | 0,01 |

| MEDIÇÃO DA FACE INTERNA |                    |       |      |          |      |
|-------------------------|--------------------|-------|------|----------|------|
| V.V.                    | Media das Medições | Erro  | K    | Veff     | U    |
| 48,00                   | 47,99              | -0,01 | 2,00 | Infinito | 0,01 |

| MEDIÇÃO DO PARALELISMO INTERNO |      |          |      |
|--------------------------------|------|----------|------|
| Máximo Encontrado              | K    | Veff     | U    |
| 0,00                           | 2,00 | Infinito | 0,01 |

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

**CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO**

| MEDIÇÃO DA FACE DO RESSALTO |                    |       |      |          |      |
|-----------------------------|--------------------|-------|------|----------|------|
| V.V.                        | Media das Medições | Erro  | K    | Veff     | U    |
| 100,00                      | 99,99              | -0,01 | 2,00 | Infinito | 0,01 |

| MEDIÇÃO DA HASTE DE PROFUNDIDADE |                    |       |      |          |      |
|----------------------------------|--------------------|-------|------|----------|------|
| V.V.                             | Media das Medições | Erro  | K    | Veff     | U    |
| 100,00                           | 99,99              | -0,01 | 2,00 | Infinito | 0,01 |

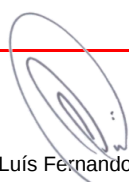
**7 - OBSERVAÇÕES:**

- V.V. - Valor Verdadeiro.
- Média das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Média das Medições - Valor Verdadeiro (V.V.)
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

cgs

**8 - SIGNATÁRIOS:**

Executante: Henrique Nunes Jacon

  
Luís Fernando Vendramini  
Signatário Autorizado

FOR-0004-PAQ - REV 13 - DATA: 14/05/2024