

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: DANPOWER CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA.
Endereço: Rua Rosário Takaki, 110 - Distrito Industrial Uninorte - Piracicaba - SP
Equipamento: Esquadro com Lâmina
Nº de Ativo: ESQ 0356
Nº de Série: Não Consta
Modelo: 12EM

Local da Calibração: Metrologia Dimensional

Marca: Stanley

Dimensão: 350 x 190 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 03/09/2025

Emissão: 09/09/2025

Calibração: 09/09/2025

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0057

Revisão: 09

O instrumento foi apoiado sobre o desempenho, ao lado do Esquadro Cilíndrico padrão e com o Comparador de Deslocamento fixado no Medidor de Altura, foi realizado as medições de perpendicularidade nas faces Interna e Externa. O erro de Retilidade foi observado com a variação da medição do comparador eletrônico. O ângulo foi calculado através de trigonometria baseando-se nos desvios encontrados. Foram executados Três ciclos de medição.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

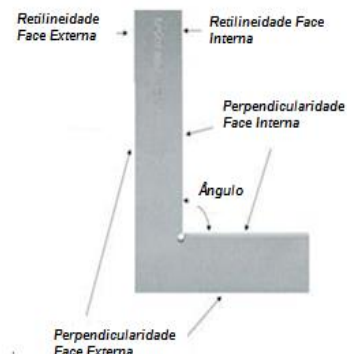
Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termo-higrômetro Digital	E0178001-0224, Metrus, CAL 0442	02/2026
MTR-0181	Medidor de Altura	D0178001-0424, Metrus, CAL 0442	04/2027
MTR-0249	Comparador de Deslocamento	D0178003-0424, Metrus, CAL 0442	04/2027
MTR-0094	Desempenho	D0178002-1224, Metrus, CAL 0442	12/2026
MTR-0121	Esquadro Cilíndrico	05110/22, Mitutoyo, CAL 0031	12/2025

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Item Verificado	Média das Medições mm	K	Veff	U mm
PERPENDICULARIDADE FACE EXTERNA	0,023	2,00	Infinito	0,006
RETILIDADE FACE EXTERNA	0,014	2,00	Infinito	0,006
PERPENDICULARIDADE FACE INTERNA	0,021	2,00	Infinito	0,006
RETILIDADE FACE INTERNA	0,019	2,00	Infinito	0,006
CALCULO DO ÂNGULO EXTERNO	89° 59,6'		0,1 '	
CALCULO DO ÂNGULO INTERNO	89° 59,6'		0,1 '	



7 - OBSERVAÇÕES:

- Valor Médio das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada posição, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.

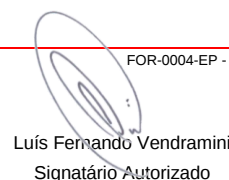
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

MP

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Henrique Pelizari



Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado

FOR-0004-EP - REV.13 - DATA: 15/05/2024