

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D1250202-0122

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: DANPOWER CALDEIRAS E EQUIPAMENTOS LTDA.
Endereço: Rua Rosário Takaki, 110 - Distrito Industrial Uninorte - Piracicaba - SP
Equipamento: Comparador de Diâmetro Interno - Súbito
Nº de Ativo: COM 0001
Nº de Série: 773259
Capacidade: 35 a 60 mm
Local da Calibração: Metrologia Dimensional 1
Marca: Mitutoyo
Modelo: 511-127
Capacidade de Medição da Ponta de Contato: 1 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 07/01/2022
Emissão: 07/01/2022
Calibração: 07/01/2022

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0099

Revisão: 07

O Relógio Comparador foi fixado na haste do Comparador de Diâmetro Interno - Súbito, e o conjunto fixado na base com o Tambor Micrométrico, e então foi acionado a ponta de contato, até a posição desejada, a fim de se verificar o erro, sendo que as leituras foram verificadas no indicador do Tambor Micrométrico. A repetibilidade da ponta foi verificada através da utilização de um Anel Liso Cilíndrico, e as leituras foram verificadas no indicador do Relógio Comparador. Foram realizados três ciclos de medição para análise do erro e cinco ciclos para a análise da repetibilidade.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura: 20 °C

Umidade: 55 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrometro Digital	182104/20, ABSI, CAL 0056	02/2022
MTR-0006	Tambor Micrométrico Digital	73320-201, Aferitec, CAL 0157	10/2023
MTR-0075	Relógio Comparador	D0178001-0520, Metrus, CAL 0442	05/2022
MTR-0251	Anel Liso Cilíndrico	D0178007-0820, Metrus, CAL 0442	08/2022

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

RESULTADOS EXPRESSO EM mm

Valor Posicionado no Relógio Comparador	Erro no Avanço da Ponta de Contato
0,000	0,000
0,200	0,002
0,400	0,004
0,600	0,004
0,800	0,003
1,000	0,004

Parâmetros	Valores	K	Veff	U
fges	0,004	2,00	Infinito	0,004
fe	0,004			
fw	0,002	2,01	Infinito	0,002

fges: - É a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço.

fe: - É a amplitude dos erros no sentido de avanço.

fw: - Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D1250202-0122

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

7 - OBSERVAÇÕES:

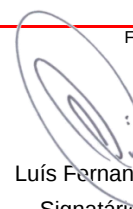
- Os valores dos erros informados nas tabelas da seção 6 representam as médias aritméticas de (03) três leituras efetuadas no indicador do padrão, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Indicações no Padrão - Valor posicionado no Relógio Comparador
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

MG

FOR-0004 - CDI.S - REV. 14 - DATA: 31/08/2021

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Lucchesi Giroti



Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado