

RELATÓRIO DE MEDIÇÃO Nº P1250014-0119

1 - DADOS:

Cliente: DanPower Caldeiras e Equipamentos Ltda.
Endereço: Rua Rosário Takaki, 110 - Distrito Industrial Uninorte - Piracicaba - SP
Equipamento: Valvula de Segurança **Local da Calibração:** Instalações do Cliente
Marca: Não consta **Modelo:** Não consta
Nº de Ativo: VSG 0011 **Nº de Série:** Não consta
Pressão Nominal: 25 kgf/cm²

2 - DATAS:

Recebimento: 26/01/19

Calibração: 26/01/19

Emissão: 26/01/19

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0073 Revisão: 03

A calibração foi realizada aplicando uma pressão no instrumento sob teste e realizando as leituras no padrão. Para cada valor de medido, foram efetuadas três medições no padrão.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0017	Manômetro Digital	RBC, ABSI CAL-163036/18	08/2019
MTR-0446	Termohigrômetro Digital	RBC, ABSI CAL-148131/17	06/2019

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Pressão de Abertura	k	U
kgf/cm ²		kgf/cm ²
24,85	2,00	0,02

Pressão de Fechamento	k	U
kgf/cm ²		kgf/cm ²
24,12	2,00	0,02

6 - OBSERVAÇÕES:

- A variação da temperatura para calibração nas instalações do cliente não foram superiores a 4 °C da temperatura inicial para final."
- A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k = 2,00, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este relatório se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.

P1250014-0119 / MLG

FOR-0004 - Válvula de Segurança

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: André Alves


Claudinei Gomes da Silva
Signatário Autorizado