

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D1161018-0221

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: PLASTEK DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Endereço: Rua Carlos Tassoni, Nº 4510 - Sala B - Distrito Industrial - Pirassununga - SP
Equipamento: Comparador de Diâmetro Interno - Súbito
Local da Calibração: Instalações do Cliente
Nº de Ativo: SUB-006
Marca: Mitutoyo
Nº de Série: 544185
Modelo: 511-127
Capacidade: 35 a 60 mm
Capacidade de Medição da Ponta de Contato: 1 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 22/02/2021
Calibração: 22/02/2021
Emissão: 22/02/2021

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0099 Revisão: 06

O Relógio Comparador foi fixado na haste do Comparador de Diâmetro Interno - Súbito, e o conjunto fixado no Calibrador de Relógios, e então foi acionado a ponta de contato, até a posição desejada, a fim de se verificar o erro. A repetibilidade da ponta foi verificada através da utilização de um Anel Padrão Cilíndrico, as leituras foram verificadas no indicador do Tambor Micrométrico. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,7 °C
Umidade: 51 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0360	Termohigrômetro Digital	169029/19, ABSI, CAL nº 0056	02/2021
MTR-0006	Tambor Micrométrico Digital	65952-109, Aferitec, CAL nº 0157	10/2021
MTR-0075	Relógio Comparador	D0178001-0520, Metrus, CAL nº 0442	05/2022
MTR-0124	Anel Liso Cilíndrico	D0178001-0820, Metrus, CAL nº 0442	08/2022

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Valor Posicionado no Relógio Comparador mm	Erro no Avanço da Ponta de Contato mm	Erro no Retorno da Ponta de Contato mm
0,000	0,000	-0,002
0,200	-0,002	-0,002
0,400	-0,002	-0,003
0,600	-0,003	-0,004
0,800	-0,005	-0,006
1,000	-0,006	-0,007

Parâmetros	Valores mm	K	Veff	U mm
fges	0,007	2,00	Infinito	0,004
fe	0,006			
fu	0,002			
fw	0,002	2,01	Infinito	0,002

fges: - É a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.

fe: - É a amplitude dos erros no sentido de avanço.

fu: - Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto

fw: - Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D1161018-0221

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

7 - OBSERVAÇÕES:

- Os valores dos erros informados nas tabelas da seção 6 representam as médias aritméticas de (03) três leituras efetuadas no indicador do padrão, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Indicações no Padrão - Valor posicionado no Relógio Comparador
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

DH

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: David Hansen

FOR-0004 - CDS.S - REV. 12 - DATA: 08/01/2021



Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado