

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N° D1161201-0321

1 - DADOS:

Cliente: PLASTEK DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Endereço: Rua Carlos Tassoni, N° 4510 - Sala B - Distrito Industrial - Pirassununga - SP
Equipamento: Desempeno de Granito Local da Calibração: Instalações do Cliente
Marca: Starrett Modelo: Não Consta
N° de Ativo: 445 N° de Série: 003462
Dimensão: 460 x 300 mm

2 - DATAS: Recebimento: 31/03/2021 Calibração: 31/03/2021
Emissão: 31/03/2021

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO N° MPC-0102 Revisão: 01

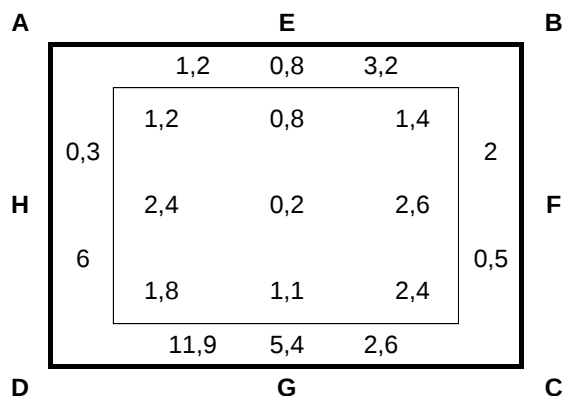
O desvio de planeza do Desempeno foi determinado através da medição angular, com a utilização de um nível eletrônico. O método consiste em obter com ajuda do nível as alturas dos pontos de referencia definida no mapeamento. Foram executados Três ciclos de medição, para cada reta conforme diagrama dos resultados, no item 6.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS: Temperatura: 20,5 °C Umidade: 48 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

N° Padrão	Descrição do Equipamento	N° do Certificado	Data de Validade
MTR-0311	Nível Eletrônico	2020/03925, Gero, CAL 0171	09/2023
MTR-0359	Termohigrômetro Digital	195028/21, ABSI, CAL 0056	02/2023

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO: Mapeamento em μm



Erro de Planeza: 7,9 μm
Incerteza de Medição: 3,0 μm

7 - OBSERVAÇÕES:

- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator $k = 2$, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos correspondente a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.

LFV

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Luís Fernando Vendramini

Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado

FOR-0004 - DES - REV 02 DATA - 22/02/2021