

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D1161206-0621

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: PLASTEK DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
Endereço: Rua Carlos Tassoni, Nº 4510 - Sala B - Distrito Industrial - Pirassununga - SP
Equipamento: Relógio Comparador
Nº de Ativo: n/s: 607162
Nº de Série: 607162
Faixa de Indicação: 0 a 10 mm

Local da Calibração: Instalações do Cliente
Marca: Mitutoyo
Modelo: 2046-08
Valor de uma divisão: 0,01 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 24/06/2021
Emissão: 24/06/2021

Calibração: 24/06/2021

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0041

Revisão: 03

O Relógio Comparador foi fixado no suporte do Tambor Micrométrico, e o valor de referência é posicionado no Relógio Comparador e o mesmo acionado nos dois sentidos, de Avanço e Retorno, e as leituras realizadas no padrão. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade, no início, meio e fim do Relógio Comparador.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura: 21,2 °C

Umidade: 46 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0360	Termohigrometro Digital	195026/21, ABSI, CAL nº 0056	02/2023
MTR-0006	Tambor Micrométrico Digital	65952-109, Aferitec, CAL nº 0157	10/2021

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Resultados Expresso em mm

Valor posicionado no Instrumento	Média do Erro de Avanço	Média do Erro de Retorno
0,000	0,000	0,001
0,100	0,000	-0,002
0,200	-0,003	-0,002
0,300	-0,004	-0,005
0,400	0,000	-0,003
0,500	-0,002	-0,003
0,600	-0,002	-0,003
0,700	-0,002	-0,002
0,800	-0,001	-0,002
0,900	-0,001	-0,001
1,000	-0,002	-0,001
1,500	-0,005	-0,004
2,000	-0,005	-0,005
2,500	-0,007	-0,008
3,000	-0,006	-0,005
3,500	-0,007	-0,007
4,000	-0,007	-0,007
4,500	-0,008	-0,008
5,000	-0,006	-0,006
6,000	-0,002	-0,003
7,000	-0,001	-0,002
8,000	0,001	0,001
9,000	-0,001	-0,001
10,000	-0,003	-0,002

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D1161206-0621

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Parâmetros	Valores	K	veff	U
fges	0,009	2,00	Infinito	0,003
fe	0,009			
fu	0,003			

Repetibilidade Avanço (fw)			
Ponto Verificado	Média	K	U
INICIO	0,001	2,00	0,003
MEIO	0,001	2,00	0,003
FIM	0,001	2,00	0,003

Repetibilidade Retorno (fw)			
Ponto Verificado	Média	K	U
INICIO	0,001	2,00	0,003
MEIO	0,001	2,00	0,003
FIM	0,001	2,00	0,003

- fges: É a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.
- fe: É a amplitude dos erros no sentido de avanço.
- fu: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto
- fw: Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

7 - OBSERVAÇÕES:

- Os valores dos erros informados nas tabelas da seção 6 representam as médias aritméticas de (03) três leituras efetuadas no indicador do padrão, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.

- Erro: Valor Médio das Indicações no Padrão - Valor posicionado no Instrumento

- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.

- É proibida a reprodução parcial deste documento.

- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

aa

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Luís Fernando Vendramini


Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado

FOR-0004-RCC - REV.10 - DATA 04/05/2021