

# CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D1161238-0621

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

## 1 - DADOS:

Cliente: PLASTEK DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO LTDA  
Endereço: Rua Carlos Tassoni, Nº 4510 - Sala B - Distrito Industrial - Pirassununga - SP  
Equipamento: Paquímetro Universal Quadrimensional Digital Local da Calibração: Instalações do Cliente  
Marca: Mitutoyo Modelo: Não Consta  
Nº de Ativo: PAQ 007 Nº de Série: 10905957  
Faixa de Indicação: 0 a 150 mm Valor de uma divisão: 0,01 mm

## 2 - DATAS:

Recebimento: 24/06/2021 Calibração: 24/06/2021  
Emissão: 24/06/2021

## 3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0032 Revisão: 09

Os erros de medição do paquímetro foram verificados através da medição de Blocos Padrões, nas dimensões estabelecidas, sendo efetuada a leitura diretamente no paquímetro. O erro de paralelismo da face de medição Interna é a diferença entre a maior e a menor leitura obtida na sua extensão medida com um Anel Padrão e o erro de paralelismo da face de medição Externa é a diferença entre a maior e a menor leitura obtida em toda sua extensão medida com Blocos Padrão. Foram executados três ciclos de medição.

## 4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 21 °C Umidade: 46 %

## 5 - PADRÕES UTILIZADOS:

| Nº Padrão | Descrição do Equipamento        | Nº do Certificado                   | Data de Validade |
|-----------|---------------------------------|-------------------------------------|------------------|
| MTR-0360  | Termohigrometro Digital         | 195026/21, ABSI, CAL nº, 0056       | 02/2023          |
| MTR-0035  | Jogo de Blocos Padrão           | 05739/19, Mitutoyo, CAL nº, 0031    | 10/2021          |
| MTR-0423  | Jogo de Blocos Padrão           | 05674/19, Mitutoyo, CAL nº, 0031    | 10/2021          |
| MTR-0108  | Desempeno                       | 46559/200, Aferitec, CAL nº, 0157   | 07/2023          |
| MTR-0317  | Calibrador Anel Liso Cilíndrico | D0178010-1020, Metrus, CAL nº, 0442 | 10/2022          |

## 6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO: Resultados Expresso em mm

| MEDIÇÃO DA FACE EXTERNA |                    |       |      |          |      |
|-------------------------|--------------------|-------|------|----------|------|
| V.V.                    | Media das Medições | Erro  | K    | Veff     | U    |
| 0,00                    | 0,00               | 0,00  | 2,00 | Infinito | 0,02 |
| 30,00                   | 30,00              | 0,00  | 2,00 | Infinito | 0,02 |
| 60,00                   | 59,99              | -0,01 | 2,00 | Infinito | 0,02 |
| 91,50                   | 91,49              | -0,01 | 2,00 | Infinito | 0,02 |
| 120,00                  | 119,99             | -0,01 | 2,00 | Infinito | 0,02 |
| 150,00                  | 149,99             | -0,01 | 2,00 | Infinito | 0,02 |

### MEDIÇÃO DO PARALELISMO EXTERNO

| Máximo Encontrado | K    | Veff     | U    |
|-------------------|------|----------|------|
| 0,01              | 2,00 | Infinito | 0,01 |

# CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D1161238-0621

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

## CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

| MEDIÇÃO DA FACE INTERNA |                    |       |      |          |      |
|-------------------------|--------------------|-------|------|----------|------|
| V.V.                    | Media das Medições | Erro  | K    | Veff     | U    |
| 48,00                   | 47,98              | -0,02 | 2,00 | Infinito | 0,04 |

| MEDIÇÃO DO PARALELISMO INTERNO |      |          |      |
|--------------------------------|------|----------|------|
| Máximo Encontrado              | K    | Veff     | U    |
| 0,03                           | 2,00 | Infinito | 0,01 |

| MEDIÇÃO DA FACE DO RESSALTO |                    |       |      |          |      |
|-----------------------------|--------------------|-------|------|----------|------|
| V.V.                        | Media das Medições | Erro  | K    | Veff     | U    |
| 100,00                      | 99,99              | -0,01 | 2,00 | Infinito | 0,01 |

| MEDIÇÃO DA HASTE DE PROFUNDIDADE |                    |      |      |      |      |
|----------------------------------|--------------------|------|------|------|------|
| V.V.                             | Media das Medições | Erro | K    | Veff | U    |
| 100,00                           | 100,01             | 0,01 | 2,28 | 10   | 0,02 |

### 7 - OBSERVAÇÕES:

- V.V. - Valor Verdadeiro.
- Média das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Média das Medições - Valor Verdadeiro (V.V.)
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

AA

### 8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Luís Fernando Vendramini

Luís Fernando Vendramini  
Signatário Autorizado

FOR-0004-PAQ - REV 11 - DATA: 30/04/2021