

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº E1161012-0917

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

1 - DADOS:

Cliente: COSTAPACKING INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PLÁSTICOS LTDA
Endereço: RUA CARLOS TASSONI, N° 4510 - DISTRITO INDUSTRIAL - PIRASSUNUNGA - SP
Equipamento: CLP de Temperatura com sensor Termopar
Marca: Romi
Nº de Ativo: CCLP-024
Faixa de Indicação: 0 °C á 400 °C
Faixa Calibrada: 180 °C á 320 °C
Comprimento da Haste: 130 mm
Diâmetro da Haste: 6 mm

Tipo do Sensor: Tipo J
Modelo: Primax 300H
Nº de Série: 015-004549-435
Local da Calibração: Instalações do Cliente
Valor de uma divisão: 0,1 °C

2 - DATAS: **Recebimento:** 25/09/2017 **Calibração:** 25/09/2017 **Emissão:** 28/09/2017

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0161 Revisão: 06

A calibração foi conduzida em um meio térmico de homogeneidade conhecida, onde se realizaram a média de 4 leituras do sensor padrão e do termômetro em calibração.

4 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0034	Calibrador Portátil Microprocessado	RBC, ECIL N° 8148/16	12/2017
MTR-0041	Termorresistência PT-100	RBC, Escala N° LT-162110	11/2017
MTR-0444	Termohigrômetro Digital	RBC, ABSI CAL-148130/17	06/2019

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Profundidade de Imersão	V.R	V.M.T	Erro	k	U	Veff	ZONAS
mm	°C	°C	°C		°C		
124	180,10	177,0	-3,10	2,00	0,8	∞	1
124	240,14	236,0	-4,14	2,00	0,8	∞	
124	320,24	315,0	-5,24	2,00	0,8	∞	
124	180,12	176,0	-4,12	2,00	0,8	∞	2
124	240,19	236,0	-4,19	2,00	0,8	∞	
124	320,29	315,0	-5,29	2,00	0,8	∞	
124	180,12	174,0	-6,12	2,00	0,8	∞	3
124	240,19	235,0	-5,19	2,00	0,8	∞	
124	320,29	314,0	-6,29	2,00	0,8	∞	
124	180,10	175,0	-5,10	2,00	0,8	∞	4
124	240,19	235,0	-5,19	2,00	0,8	∞	
124	320,27	314,0	-6,27	2,00	0,8	∞	

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº E1161012-0917

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

6 - OBSERVAÇÕES:

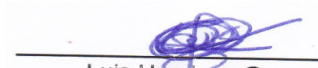
- A variação da temperatura para calibração nas instalações do cliente não foram superiores a 5 °C da temperatura inicial para final.”
- V.R. - Valor de Referência no Padrão .São as medias das medições efetuadas no padrão.
- V.M.T - Valor Médio das Indicações no Teste. São as médias das medições efetuadas no Teste.
- Erro: Valor Médio das Indicações no Teste - Valor de Referência.
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição *t* com (*veff*) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%.
A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este Certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padroes nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

E1161012-0917 / JGQ

FOR-0004 - MSTP Rev.04 DATA: 25/03/2015

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Gustavo Lopes Soares



Luis Henrique Gomes da Silva
Signatário Autorizado