

CLIENTE: ALLIAGE S/A INDUSTRIAS MEDICO ODONTOLOGICA

ENDEREÇO: ROD. ABRÃO ASSED, S/N - KM53 , 450MTS - RECREIO ANHANGUERA - Ribeirão Preto - SP

Instrumento	CALIBRADOR ANEL ROSCADO CILÍNDRICO LP	Fabricante	JBO
Código	5003574 LP	Modelo	NÃO CONSTA
Faixa de Indicação	M1,6 x 0,35 - 6g	Série	229299040
		Setor	Não Consta

Instrução de Trabalho Utilizada: ITLG-140 / Revisão 2

Calibração do calibrador anel Cilindrico foi realizado pelo método de Contra-calibrador.

Padrões Utilizados

Contra-Calibr. Tampão Roscado Cilindrico Lp, fabricante JBO, código PLG-372, certificado 5116/24 de 23/4/2024 calibrado por LG METROLOGIA (RBC nº CAL-0295), válido até 4/2027.

Resultados da Calibração

Contra Calibrador Lado P e NP

DIÂMETRO PRIMITIVO		Passo	Incerteza de medição contra- calibrador (mm)
Mínimo (mm)	Máximo (mm)	± 0,005 (mm)	
1,3510	1,3610	0,350	± 0,002

NOTA: O Anel de rosca esta **Aprovado**
O Contra Calibrador Lado Passa, passou no Anel Roscado e o Lado Não Passa não passou.

A incerteza expandida de medição relatada e declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k o qual para uma distribuição t com graus de liberdade efetivos veff corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

Local da Calibração: Laboratório da LG Metrologia.

Lacre de Integridade: Não Aplicável

Temperatura durante a Calibração: 19,9 °C **Umidade Relativa do Ar:** 52% ur

Data da Calibração: 25/07/2025

Notas:

- O conteúdo do certificado refere-se exclusivamente ao objeto calibrado, nas condições especificadas, não sendo extensivo a quaisquer lotes. Só terá validade o certificado original.
- Erro é a média dos desvios encontrados; Indicação é o valor de uma grandeza fornecido por um instrumento de medição. Conforme itens 5.25 e 3.2 do VM.
- V.C = Valor atribuído a uma grandeza específica e aceito, às vezes por convenção, como tendo uma incerteza apropriada para uma dada finalidade. Conforme item 1.20 do VM.
- Norma de referência: DIN ISO 965.1998