

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: ALLIAGE S/A INDUSTRIAS MÉDICO ODONTOLÓGICA
Endereço: Rodovia Abrão Assed. KM 53+450 M - Recreio Anhanguera - Ribeirão Preto - SP
Equipamento: Medição de Peças (Calibrador Cone Morse)
Marca: Não Consta
Nº de Ativo: 5004346

Local da Calibração: Metrologia Dimensional
Modelo: Passa / Não Passa
Nº de Série: Não Consta

2 - DATAS:

Recebimento: 02/09/2025

Calibração: 10/09/2025

Emissão: 10/09/2025

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC - 0120 e 0121

Revisão: 07 e 04

MEDIÇÃO DO ÂNGULO:

O peça foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear (SIP), e o mesmo alinhado na face de referencia do Ângulo, apos foi realizado as medições no sentido X e Y e então através de Cálculos Trigonométricos definiu-se o Ângulo.

MEDIÇÃO LINEAR:

Para a Medição da Peça foram utilizados os padrões abaixo citados, sendo que a mesma foi apoiada conforme a necessidade de cada medição, e dimensionada conforme desenho. Foi realizada um série de três medições para cada ponto medido.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrômetro Digital	E0178001-0224, Metrus, CAL 0442	02/2026
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	32510-24-DI/SP, Calibratec, CAL 0114	11/2026

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Medição Angular (° ')				
VV (°)	Média das Medições (° ')	K	Veff	U (")
10	9° 52'	2,00	Infinito	2

Medição Linear (mm)						
Posição	VV	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
Lado Passa	1,94	1,944	0,004	2,00	Infinito	0,001
Lado Não Passa	2,06	2,057	-0,003	2,00	Infinito	0,001
Ø 0°	2,45	2,455	0,005	2,00	Infinito	0,001
Ø 90°	2,45	2,453	0,003	2,00	Infinito	0,001

7 - OBSERVAÇÕES:

- V.V. - Valor Verdadeiro.
- Valor Médio das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Medições - Valor Verdadeiro (V.V.)
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

MP

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Matheus Henrique Pelizari

Luís Fernando Vendramini
Signatário Autorizado

FOR-0004-MPD - REV 06 - DATA 20/05/2024