

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

**1 - DADOS:**

**Cliente:** ALLIAGE S/A INDUSTRIAS MÉDICO ODONTOLÓGICA  
**Endereço:** Rodovia Abrão Assed. KM 53+450 M - Recreio Anhanguera - Ribeirão Preto - SP  
**Equipamento:** Calibrador  
**Marca:** Não consta  
**Nº de Ativo:** 5002312  
**Local da Calibração:** Instalações Permanentes  
**Modelo:** Não consta  
**Nº de Série:** Não consta

**2 - DATAS:**

Recebimento: 04/08/2023

Calibração: 14/08/2023

Emissão: 14/08/2023

**3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº**

**MPC - 0120 e 0121**

**Revisão: 06 e 03**

**MEDIÇÃO DO ÂNGULO:**

O peça foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear (SIP), e o mesmo alinhado na face de referencia do Ângulo, apos foi realizado as medições no sentido X e Y e então através de Cálculos Trigonométricos definiu-se o Ângulo.

**MEDIÇÃO LINEAR:**

Para a Medição da Peça foram utilizados os padrões abaixo citados, sendo que a mesma foi apoiada conforme a necessidade de cada medição, e dimensionada conforme desenho. Foi realizada um série de três medições para cada ponto medido.

**4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:**

Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

**5 - PADRÕES UTILIZADOS:**

| Nº Padrão | Descrição do Equipamento        | Nº do Certificado                      | Data de Validade |
|-----------|---------------------------------|----------------------------------------|------------------|
| MTR-0309  | Termohigrômetro Digital         | E0178001-0222, Metrus, CAL 0442        | 02/2024          |
| MTR-0105  | Máquina de Medição Linear (SIP) | 28779-22-DI/SP.1, Calibratec, CAL 0114 | 11/2024          |

**6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:**

| Medição Angular (° ') |                          |      |          |       |            |
|-----------------------|--------------------------|------|----------|-------|------------|
| VV (°)                | Média das Medições (° ') | K    | Veff     | U (') | Tolerância |
| 10                    | 9° 55'                   | 2,00 | Infinito | 2     | 0,00       |

| Medição Linear (mm) |      |                    |        |      |          |       |
|---------------------|------|--------------------|--------|------|----------|-------|
| Posição             | VV   | Média das Medições | Erro   | K    | Veff     | U     |
| Ø Maior 0°          | 4,60 | 4,596              | -0,004 | 2,00 | Infinito | 0,001 |
| Ø Maior 90°         |      | 4,595              | -0,005 | 2,00 | Infinito | 0,001 |

**7 - OBSERVAÇÕES:**

- V.V. - Valor Verdadeiro.
- Valor Médio das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Medições - Valor Verdadeiro (V.V.)
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

LFV

FOR-0004-MPD - REV 05 - DATA 28/03/2023

**8 - SIGNATÁRIOS:**

Executante: Luís Fernando Vendramini

Luís Fernando Vendramini  
Signatário Autorizado