

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0501010-1118

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

1 - DADOS:

Cliente: Alliage S/A Industrias Médico Odontológica
Endereço: Rodovia Abrão Assed. KM 53+450 M - Recreio Anhanguera - Ribeirão Preto - SP
Equipamento: Relógio Comparador Local da Calibração: Instalações do Cliente
Nº de Ativo: 5000399 Marca: Compac
Nº de Série: 9198308 Modelo: JET 512K
Faixa de Indicação: 0 a 10 mm Valor de uma divisão: 0,01 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 12/11/2018

Calibração: 12/11/2018

Emissão: 12/11/2018

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0041 Revisão: 02

O Relógio Comparador foi fixado no dispositivo Calibrador de Relógio. O valor de referência é posicionado no Relógio Comparador e o mesmo acionado nos dois sentidos, de Avanço e Retorno, e as leituras realizadas no padrão. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade, no início, meio e fim do Relógio Comparador.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,5 °C

Umidade: 48 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0360	Termohigrômetro Digital	144280/17, ABSI, CAL nº 0056	02/2019
MTR-0450	Calibrador de Relógio Comparador	05495/17, Mitutoyo, CAL nº 0031	08/2019

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Valor Indicado no Instrumento	Erro do Avanço	Erro do Retorno
mm	mm	mm
0,000	0,000	-0,001
0,100	0,001	0,002
0,200	0,003	0,002
0,300	0,006	0,005
0,400	0,006	0,004
0,500	0,005	0,005
0,600	0,000	0,002
0,700	0,000	0,002
0,800	0,002	0,004
0,900	0,002	0,005
1,000	0,003	0,003
1,500	0,004	0,003
2,000	-0,004	-0,001
2,500	-0,003	0,000
3,000	0,000	0,003
3,500	0,003	0,005
4,000	0,001	0,004
4,500	-0,001	0,002
5,000	-0,002	0,000
6,000	0,002	0,005
7,000	-0,002	0,001
8,000	0,000	0,003
9,000	-0,001	-0,001
10,000	-0,003	-0,001

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0501010-1118

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Parâmetros	Valores mm	K	veff	U mm
fges	0,010	2,00	Infinito	0,002
fe	0,010			
fu	0,003			
fw	0,002			

- **fges**: O desvio fges é a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.

- **fe**: O Desvio fe é a amplitude dos erros no sentido de avanço.

- **fu**: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto

- **fw**: Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

Repetibilidade Avanço			
Ponto Verificado	Média mm	K	U mm
INICIO	0,000	2,00	0,001
MEIO	0,001	2,01	0,001
FIM	0,001	2,01	0,001

Repetibilidade Retorno			
Ponto Verificado	Média mm	K	U mm
INICIO	0,000	2,00	0,001
MEIO	0,002	2,07	0,001
FIM	0,001	2,01	0,001

7 - OBSERVAÇÕES:

- V.V. - Valor Verdadeiro.

- Valor Médio das Indicações são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.

- Erro: Valor Médio das Indicações - Valor Verdadeiro (V.V.)

- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veef) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.

- É proibida a reprodução parcial deste documento.

- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

D0501010-1118/LV

F0R-0004-RCC - REV.06 - DATA 05/09/2018

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Luís Fernando Vendramini


Celso Moreira de Paula
Signatário Autorizado