

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0501010-1218

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

1 - DADOS:

Cliente: Alliage S/A Industrias Médico Odontológica
Endereço: Rodovia Abrão Assed. KM 53+450 M - Recreio Anhanguera - Ribeirão Preto - SP
Equipamento: Relógio Comparador Local da Calibração: Metrologia Dimensional 1
Nº de Ativo: 5000428 Marca: Compac
Nº de Série: 9504705 Modelo: JET512K
Faixa de Indicação: 0 a 10 mm Valor de uma divisão: 0,01 mm

2 - DATAS:

Recebimento: 19/12/2018 Calibração: 19/12/2018
Emissão: 19/12/2018

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0041 Revisão: 02

O Relógio Comparador foi fixado na Máquina de Medição Linear (SIP). O valor de referência é posicionado no Relógio Comparador e o mesmo acionado nos dois sentidos, de Avanço e Retorno, e as leituras realizadas no padrão. Foram realizados três ciclos de medição para análise dos desvio e cinco ciclos para a análise da repetibilidade, no início, meio e fim do Relógio Comparador.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,2 °C

Umidade: 55 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrômetro Digital	156556/18, ABSI, CAL nº 0056	02/2020
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	33630-18-DI/SP, Calibratec, CAL nº 0114	11/2020

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Valor Indicado no Instrumento	Erro do Avanço	Erro do Retorno
mm	mm	mm
0,000	0,000	0,000
0,100	0,000	-0,001
0,200	-0,002	0,001
0,300	-0,003	-0,001
0,400	0,000	0,000
0,500	0,001	-0,001
0,600	0,002	0,002
0,700	0,000	-0,001
0,800	-0,001	-0,003
0,900	-0,002	-0,001
1,000	-0,002	-0,002
1,500	0,002	0,002
2,000	0,004	0,001
2,500	0,002	0,002
3,000	0,000	0,002
3,500	0,000	-0,001
4,000	0,003	0,002
4,500	0,004	0,003
5,000	0,002	0,001
6,000	0,000	-0,001
7,000	-0,001	-0,002
8,000	-0,001	0,000
9,000	0,002	-0,001
10,000	-0,001	-0,002

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0501010-1218

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Parâmetros	Valores mm	K	veff	U mm
fges	0,007	2,00	Infinito	0,002
fe	0,007			
fu	0,003			
fw	0,001			

- **fges**: O desvio fges é a amplitude dos erros considerando o sentido de avanço e retorno.

- **fe**: O Desvio fe é a amplitude dos erros no sentido de avanço.

- **fu**: Maior diferença entre avanço e retorno no mesmo ponto

- **fw**: Repetibilidade e a variação das leituras no mesmo ponto, em cinco ciclos de medição.

Repetibilidade Avanço			
Ponto Verificado	Média mm	K	U mm
INICIO	0,000	2,00	0,001
MEIO	0,000	2,00	0,001
FIM	0,000	2,00	0,001

Repetibilidade Retorno			
Ponto Verificado	Média mm	K	U mm
INICIO	0,001	2,01	0,001
MEIO	0,000	2,00	0,001
FIM	0,001	2,01	0,001

7 - OBSERVAÇÕES:

- V.V. - Valor Verdadeiro.

- Valor Médio das Indicações são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.

- Erro: Valor Médio das Indicações - Valor Verdadeiro (V.V.)

- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.

- É proibida a reprodução parcial deste documento.

- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

D0501010-1218/MEGS

FOR-0004-RCC - REV.06 - DATA 05/09/2018

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Maria Eduarda Gomes da Silva


Celso Moreira de Paula
Signatário Autorizado