

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0501033-0818

Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO IEC 17025:2005 sob o nº 0442.



1 - DADOS:

Cliente: ALLIAGE S/A INDUSTRIAS MÉDICO ODONTOLÓGICA
Endereço: Rodovia Abrão Assed. KM 53+450 M - Recreio Anhanguera - Ribeirão Preto - SP
Equipamento: Calibrador Anel Roscado Cilíndrico
Nº de Ativo: 5100566
Nº de Série: 28/06/93
Modelo: Passa
Local da Calibração: Metrologia Dimensional (1)
Marca: Neomatic
Especificação da Rosca: 1/4" X 28 UNF - 2A

2 - DATAS: **Recebimento:** 30/08/2018 **Calibração:** 03/09/2018 **Emissão:** 03/09/2018

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0129 **Revisão:** 07

O Calibrador Anel Roscado Cilíndrico foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear (SIP) e o seu diâmetro e seu passo foi medido em duas alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0° e 90° pelo método de Apalpadores Esféricos Calibrados. Foram realizados três ciclos de medição.

4 - PADRÃO UTILIZADO:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrômetro Digital	156556/18, ABSI, CAL nº 0056	02/2020
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	33714/15-DI/SP, Calibratec, CAL nº 0114	11/2018
MTR-0055	Coleção de Apalpadores Esféricos	2224/18, Certi, CAL nº 0034	06/2021
MTR-0056	Coleção de Apalpadores Esféricos	2225/18, Certi, CAL nº 0034	06/2021
MTR-0053	Relógio Comparador Balanceado	D0178001-1117, Metrus, CAL nº 0442	11/2019
MTR-0060	Padrão SIP 60°	1481/18, Certi, CAL nº 0034	04/2021

5 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

Passa					
Diâmetro do Flanco (0°)					
	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
	mm	mm			mm
Altura A	5,735	0,003	2,00	Infinito	0,004

Especificação	
Diâmetro Nominal:	5,7315 mm
Diâmetro Mínimo:	5,7277 mm
Diâmetro Máximo:	5,7353 mm
Desgaste:	-- mm
Passo:	0,907 mm

Diâmetro do Flanco (90°)					
	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
	mm	mm			mm
Altura A	5,735	0,003	2,00	Infinito	0,004

Diagrama de uma peça com furo, mostrando as alturas A e B medidas no flanco. A altura A é a distância da superfície da peça ao topo do furo. A altura B é a distância da superfície da peça ao fundo do furo.

Passo (Altura Central)					
	Média das Medições	Erro	K	Veff	U
	mm	mm			mm
0°	0,906	-0,001	2,00	Infinito	0,003
90°	0,906	-0,001	2,00	Infinito	0,003

Diagrama de uma peça com furo, mostrando a posição 0° e 90° do passo. A posição 0° é a posição do passo quando a peça está alinhada com o eixo de medição. A posição 90° é a posição do passo quando a peça está girada 90 graus.



6 - OBSERVAÇÕES:

- Temperatura de referência: 20 °C ± 1,0°C (entre 19,0°C e 21,0°C), e Umidade Relativa do ar : 60 ± 15 (entre 45% UR e 75% UR) para as calibrações executadas nos Laboratórios da METRUS.
- Valor Médio das Indicações são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.C, em condições pré-determinadas conforme procedimento de calibração Metrus. Na apresentação do valor encontrado expressa é a média de três medições
- Erro: Valor Médio das Indicações - Valor convencional (V.C)
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos correspondente a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

D0501033-0818/TAM

FOR-0004-CARCI - REV.07 - DATA 10/10/2017

7 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Thaís Aparecida Mariano


Celso Moreira de Paula
 Signatário Autorizado

Página 1 de 1