

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0501051-1019

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442



1 - DADOS:

Ciente: ALLIAGE S/A INDUSTRIAS MÉDICO ODONTOLÓGICA
Endereço: Rodovia Abrão Assed. KM 53+450 M - Recreio Anhanguera - Ribeirão Preto - SP
Equipamento: Calibrador Anel Roscado Cilíndrico
Nº de Ativo: 5100587
Nº de Série: Não Consta
Modelo: Não Passa
Local da Calibração: Metrologia Dimensional 1
Marca: Não Consta
Especificação da Rosca: 5/16" X 24 UNF - 2A

2 - DATAS: Recebimento: 15/10/2019 Calibração: 17/10/2019
Emissão: 17/10/2019

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº MPC-0129 Revisão: 07

O Calibrador Anel Roscado Cilíndrico foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear (SIP) e o seu diâmetro e seu passo foi medido em duas alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0° e 90° pelo método de Apalpadores Esféricos Calibrados. Foram realizados três ciclos de medição.

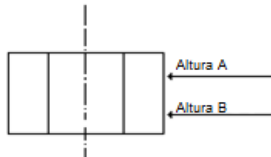
4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS: Temperatura: 20 °C Umidade: 45 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrômetro Digital	156556/18, ABSI, CAL nº 0056	02/2020
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	33630-18-DI/SP, Calibratec, CAL nº 0114	11/2020
MTR-0055	Coleção de Apalpadores Esféricos	2224/18, Certi, CAL nº 0034	06/2020
MTR-0056	Coleção de Apalpadores Esféricos	2225/18, Certi, CAL nº 0034	06/2020
MTR-0053	Relógio Comparador Balanceado	D0178001-1117, Metrus, CAL nº 0442	11/2019
MTR-0060	Padrão SIP 60°	1481/18, Certi, CAL nº 0034	04/2021

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Não Passa						Especificação	
Diâmetro do Flanco (0°)							
Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm		Diâmetro Nominal:	7,13105 mm
						Diâmetro Mínimo:	7,1272 mm
						Diâmetro Máximo:	7,1349 mm
						Desgaste:	-- mm
						Passo:	1,058 mm
Alt. Central	7,131	-0,001	2,00	Infinito	0,004		

Diâmetro do Flanco (90°)							
Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm			
Alt. Central	7,131	-0,001	2,00	Infinito	0,004		

Passo (Altura Central)							
Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm			
0°	1,057	-0,001	2,00	Infinito	0,003		
90°	1,056	-0,002	2,00	Infinito	0,003		

7 - OBSERVAÇÕES:

- V.V. - Valor Verdadeiro.
- Valor Médio das Indicações são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V., em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Indicações - Valor Verdadeiro (V.V.)
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

tam

FOR-0004-CARCI60 - REV.09 - DATA 19/03/2019

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Thaís Aparecida Mariano

Página 1 de 1


Celso Moreira de Paula
Signatário Autorizado

CLAUDINEI GOMES DA SILVA LABORATÓRIO DE CALIBRAÇÃO - METRUS

Rua José Verissimo da Silva, 305 - Jd. Santana Parolli - Limeira - SP. Fone: (19) 3441-5280 - contato@metruscalibracao.com.br