

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0501059-1119

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

1 - DADOS:

Cliente: ALLIAGE S/A INDUSTRIAS MÉDICO ODONTOLÓGICA

Endereço: Rodovia Abrão Assed. KM 53+450 M - Recreio Anhanguera - Ribeirão Preto - SP

Equipamento: Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico

Nº de Ativo: 5001984

Nº de Série: Não Consta

Modelo: Passa / Não Passa

Local da Calibração: Metrologia Dimensional 1

Marca: Neomatic

Especificação da Rosca: M 14 x 0,40 - 6H

2 - DATAS:

Recebimento: 07/11/2019

Calibração: 18/11/2019

Emissão: 18/11/2019

3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº

MPC-0089 Revisão: 06

O Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear e o seu diâmetro foi medido em duas alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0° e 90° pelo método de três arames calibrados, o seu passo e semiângulo foram medidos na Sip através da visualização da Escala Angular. Foram realizados três ciclos de medição.

4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura: 20,3 °C

Umidade: 46 %

5 - PADRÕES UTILIZADOS:

Nº Padrão	Descrição do Equipamento	Nº do Certificado	Data de Validade
MTR-0309	Termohigrômetro Digital	156556/18, ABSI, CAL nº 0056	02/2020
MTR-0105	Máquina de Medição Linear (SIP)	33630-18-DI/SP, Calibratec, CAL nº 0114	11/2020
MTR-0036	Máquina de Medição Linear	15237-19-DI/SP, Calibratec, CAL nº 0114	05/2021
MTR-0107	Jogo de Arame Calibrado	25899-108, Aferitec, CAL nº 0157	05/2020
MTR-0061	Escala Angular Calibrada	1509/18, Certi, CAL nº 0034	04/2021

6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Lado Passa						Especificação	
Diâmetro do Flanco (0°)							
	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm	Diâmetro Nominal	13,746 mm
Altura A	13,709	-0,037	2,11	25	0,002	Diâmetro Mínimo	13,7415 mm
Altura B	13,732	-0,014	2,11	25	0,002	Diâmetro Máximo	13,7505 mm
						Desgaste	13,7335 mm
						Passo	0,400 mm
						Semi Ângulo	30° 0'

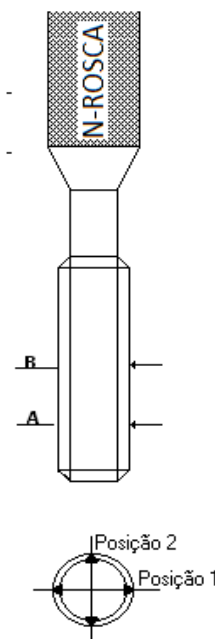
Diâmetro do Flanco (90°)					
	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm
Altura A	13,709	-0,037	2,11	25	0,002
Altura B	13,734	-0,012	2,11	25	0,002

Passo (Altura Central)					
	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm
0°	0,399	-0,001	2,18	15	0,002
90°	0,399	-0,001	2,18	15	0,002

Semi Ângulo (Altura Central)					
0°	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	30° 2'	2	2,05	53	2
LE	30° 3'	3	2,05	53	2

Semi Ângulo (Altura Central)					
90°	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')
LD	30° 3'	3	2,05	53	2
LE	30° 3'	3	2,05	53	2

The drawing shows a screw with a hexagonal head. The head is labeled 'N-ROSCA' and has a width 'B' and a height 'A'. The screw body has a diameter 'D' and a length 'L'. A cross-section view at the bottom shows the internal thread with positions 1 and 2 marked.



CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº D0501059-1119

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

CONTINUAÇÃO DOS RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO

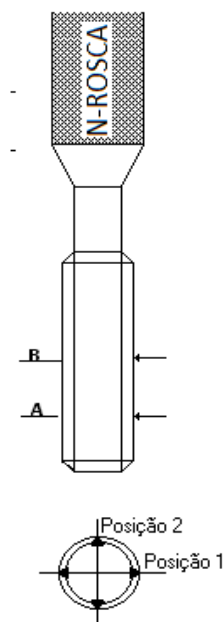
Lado Não Passa						Especificação		
Diâmetro do Flanco (0°)								
	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm			
Altura A	13,843	-0,008	2,11	25	0,002	Diâmetro Nominal	13,8505	mm
Altura B	13,843	-0,008	2,11	25	0,002	Diâmetro Mínimo	13,846	mm
						Diâmetro Máximo	13,855	mm
						Desgaste	13,841	mm
						Passo	0,400	mm
						Semi Ângulo	30° 0'	

Diâmetro do Flanco (90°)								
	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm			
Altura A	13,843	-0,008	2,11	25	0,002			
Altura B	13,843	-0,008	2,11	25	0,002			

Passo (Altura Central)								
	Média das Medições mm	Erro mm	K	Veff	U mm			
0°	0,399	-0,001	2,18	15	0,002			
90°	0,399	-0,001	2,18	15	0,002			

Semi Ângulo (Altura Central)								
	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')			
0°								
LD	30° 2'	2	2,05	53	2			
LE	30° 3'	3	2,05	53	2			

Semi Ângulo (Altura Central)								
	Média das Medições (° ')	Erro (')	K	Veff	U (')			
90°								
LD	30° 2'	2	2,05	53	2			
LE	30° 3'	3	2,05	53	2			



7 - OBSERVAÇÕES:

- V.V. - Valor Verdadeiro.
- Valor Médio das Indicações são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas para cada V.V, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Indicações - Valor Verdadeiro (V.V.)
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

MEGS

FOR-0004-CTRC - REV.08 - DATA 19/03/2019

8 - SIGNATÁRIOS:

Executante: Maria Eduarda Gomes da Silva


Celso Moreira de Paula
Signatário Autorizado