

Laboratório de Calibração acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0442

**1 - DADOS:**

**Cliente:** ALLIAGE S/A INDUSTRIAS MÉDICO ODONTOLÓGICA  
**Endereço:** Rodovia Abrão Assed. KM 53+450 M - Recreio Anhanguera - Ribeirão Preto - SP  
**Equipamento:** Calibrador Tampão Liso Sextavado  
**Nº de Ativo:** 5002906  
**Nº de Série:** Não Consta  
**Modelo:** Não Consta

**Local da Calibração:** Metrologia Dimensional 1  
**Marca:** CDM  
**Diâmetro Nominal Lado Passa:** 1,6 mm  
**Diâmetro Nominal Lado Não Passa:** 1,7 mm

**2 - DATAS:**

Recebimento: 25/05/2023  
Emissão: 25/05/2023  
Calibração: 25/05/2023

**3 - PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO Nº**

**MPC-0108**

**Revisão: 09**

O Calibrador Tampão Liso Sextavado foi apoiado sobre a mesa da Máquina de Medição Linear e o seu espessura foi medido em alturas e em dois planos perpendiculares ao eixo 0°, 120° e 240°. Foram realizados três ciclos de medição.

**4 - CONDIÇÕES AMBIENTAIS:**

Temperatura: 20,0 ± 1,0 °C

**5 - PADRÕES UTILIZADOS:**

| Nº Padrão | Descrição do Equipamento  | Nº do Certificado               | Data de Validade |
|-----------|---------------------------|---------------------------------|------------------|
| MTR-0309  | Termohigrometro Digital   | E0178001-0222, Metrus, CAL 0442 | 02/2024          |
| MTR-0036  | Máquina de Medição Linear | D4974-21, Feinmess, CAL 0133    | 05/2023          |

**6 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:**

**RESULTADOS EXPRESSO EM mm**

| Diâmetro Nominal Lado Passa: 1,6 mm |                    |        |      |          |        |
|-------------------------------------|--------------------|--------|------|----------|--------|
| Posição (0°)                        |                    |        |      |          |        |
| Posição                             | Média das Medições | Erro   | K    | Veff     | U      |
| 0°                                  | 1,6103             | 0,0103 | 2,00 | Infinito | 0,0008 |
| 120°                                | 1,6134             | 0,0134 | 2,00 | Infinito | 0,0008 |
| 240°                                | 1,6117             | 0,0117 | 2,00 | Infinito | 0,0008 |

| Diâmetro Nominal Lado Não Passa: 1,7 mm |                    |        |      |          |        |
|-----------------------------------------|--------------------|--------|------|----------|--------|
| Posição (0°)                            |                    |        |      |          |        |
| Posição                                 | Média das Medições | Erro   | K    | Veff     | U      |
| 0°                                      | 1,7023             | 0,0023 | 2,00 | Infinito | 0,0008 |
| 120°                                    | 1,7026             | 0,0026 | 2,00 | Infinito | 0,0008 |
| 240°                                    | 1,7090             | 0,0090 | 2,00 | Infinito | 0,0008 |

**7 - OBSERVAÇÕES:**

- Valor Médio das Medições são as médias aritméticas de (03) três leituras, efetuadas em cada posição, em condições pré determinadas conforme procedimento de calibração Metrus.
- Erro: Valor Médio das Medições - Diâmetro Nominal
- A incerteza expandida de medição (U) relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator k, o qual para uma distribuição t com (veff) graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95,45%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este certificado se restringe apenas ao objeto calibrado, não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo similares.
- É proibida a reprodução parcial deste documento.
- Este certificado atende os requisitos de acreditação da Cgcre, o qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)

rb.

**8 - SIGNATÁRIOS:**

Executante: Renato Bertanha Sacco



Luís Fernando Vendramini  
Signatário Autorizado

FOR-0004-CTLC - REV.09 - DATA: 22/06/2022